

3000 DV 增強版數位掃瞄機

使用手冊

A-61371_zh-tw

安全

以下資訊包含與操作員安全有關的重要資訊，並且有助於預防設備出現問題。請確定您遵循本手冊中所列出的所有注意事項。

安全防範措施

- 請勿改裝此產品，這樣做將會導致火患、觸電或故障。
- 請勿嘗試卸下固定在產品上的護蓋和嵌板。一些產品內部具有可導致觸電或失明的高壓部件或雷射光束源。操作員僅允許將投影單元滑出或滑入掃瞄器。
- 僅使用隨附的電源線。
- 僅使用指定的電源電壓。
- 請勿使用帶兩對插口以上的插座適配器連接到任何其他器具或機器。
- 請勿用濕手碰觸電源線的插頭。
- 將電源線的插頭完全插入電源插座。
- 請勿刮破、磨損、加熱、扭曲、彎曲、拉扯、損毀電源線，或將重物放置在電源線上。若發現存在這些狀況，請立即關閉電源開關，從電源插座上拔下電源線，然後致電您的柯達服務代表。
- 請勿使用延長線。若需要使用延長線，請聯絡您的柯達服務代表。
- 請勿將帶水的容器、金屬夾或其他小金屬物件放置在此產品上。
- 若有金屬、水或任何其他類似異物侵入或掉入產品內，請立即關閉電源，從插座上拔下電源線，然後致電您的柯達服務代表。
- 若產品變得異常熱或發出煙霧，或發出不尋常的氣味或噪音，請立即關閉電源，從插座上拔下電源線，然後致電您的柯達服務代表。若在出現此情況下繼續使用產品將會導致火患或觸電。
- 將電源線的插頭插入帶接地終端的牆上電源插座。
- 若產品摔落或護蓋損毀，請立即關閉電源開關，從插座上拔下電源線，然後致電您的柯達服務代表。
- 請勿在產品附近使用易燃噴霧、液體或氣體。
- 不要讓任何物體堵塞此產品的通風孔。
- 請勿將此產品安裝在陽光直射，或者靠近空調或加熱設備的地點。
- 請勿將產品放置在灰塵很多的地方，或者曝露在煙灰或蒸汽、靠近廚房工作台、浴室或加濕器的場地。
- 請勿將此產品放置在不穩固或傾斜的長形工作台上，或會受到巨大振動和撞擊的地點
- 安裝此產品之後，請將它固定到穩固的基地上。
- 請勿將碳粉和 PC 圓鼓單元儲存在對磁性敏感的軟碟或手錶附近。
- 請勿將任何物件置於電源插頭附近。
- 牆上插座應安裝在靠近機器的地方而且應該方便接觸，否則將無法在發生緊急狀況時順利拉出電源插頭。
- 始終在通風良好的地點使用此產品。
- 每次移動此產品時，確保拔下電源線和其他纜線。
- 拔下電源線時，確保握住插頭。
- 請勿將碳粉或 PC 圓鼓單元，以及其他供應品和耗材放置在陽光直射和高溫及高濕度的地方。
- 請勿嘗試將碳粉單元和 PC 圓鼓單元放置在陽光直射下的地方。
- 只有在需要使用碳粉單元或 PC 圓鼓單元時，才拆開其包裝。請勿將已拆開包裝的單元直立放置；請立即安裝。
- 請勿將碳粉和 PC 圓鼓單元保持直立位置或顛倒放置。
- 請勿拋擲或摔落碳粉單元或 PC 圓鼓單元。
- 請勿在存在氨氣或其他氣體或者化學產品的區域使用此產品。
- 請勿在《操作手冊》中指定溫度範圍外的環境中使用此產品。
- 請勿嘗試將釘在一起的紙張、複印紙或鋁箔送進此產品。
- 請勿碰觸或刮傷碳粉單元顯影滾筒和 PC 圓鼓的表面。
- 請僅使用建議的供應品和耗材。

安全規則

- 裝置放置地點應遠離潮濕、污垢、塵埃和暴露於熱源和直射陽光的位置。
- 雙手，頭髮和衣服應遠離滾筒和其他移動部件。
- 取出投影燈單元前，請確認機器已 「關閉」。
- 確保使用適當的電壓並且機器的接地良好。強烈建議不要使用電源延長線。
- 為獲得最佳效能，建議本裝置只使用推薦的供應品和耗材。
- 請勿嘗試取出任何固定的護蓋。

FCC 第 15 部份 - 無線電射頻裝置 （適用於美國使用者）

本設備符合 FCC 規則第 15 部份的限制。

操作時必須符合下列條件：

- 本裝置不會造成有害干擾，且必須接受任何收到的干擾，包括可能會導致非預期操作的干擾。

警告

本設備已經過測試，結果表明符合 FCC 規則第 15 部份對 A 類數位設備的限制。這些限制規定的是為了對在商業環境操作時所造成的有害干擾，採取合理的保護措施。此設備會產生、使用以及放射無線電射頻能量，而且如果沒有根據操作手冊安裝與使用，可能會對無線電通訊造成有害的干擾。在住宅區操作本設備將可能造成有害干擾，若發生此類問題，使用者必須自費糾正這些干擾。

本裝置的設計和生產符合 FCC 規定，若有任何更改或修改必須向 FCC 註冊並需經 FCC 控制確認。購買者或使用者若在沒有事先聯繫製造商的情況下作出任何更改將會在 FCC 規則下予以懲罰。

引起干擾的設備標準 (ICES-003 ISSUE 4) （適用於加拿大使用者）

本 A 類數位設備符合加拿大 ICES-003 的限制。

Cet appareil numérique de la classe A est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

CE 標記 （符合性聲明）（適用於歐洲使用者）

本產品符合下列歐盟指令：
2006/95/EC 和 2004/108/EC 指令。

此聲明僅對歐盟 (EU) 區域有效。

本設備必須配合遮罩介面纜線和遮罩網路纜線使用。

使用非遮罩纜線可能會對無線電通訊造成干擾並受到規則限制。

聲學噪音

機器噪音規定 3 GSGV，18.01.1991：根據 EN27779，操作員位置的聲音壓力水平等於或少於 70 dB (A)。

歐盟



此符號表示當最後的使用者想要棄置本產品時，必須將它送到適當的設施以進行資源回收和再使用。有關適用於本產品的收集和回收計劃的附加資訊，請聯絡您的柯達代表或參閱網頁 www.kodak.com/go/recycle。

REACH 聲明

如需是否存在根據歐盟法規 1907/2006 (REACH) 條款 59(1) 所規定候選清單中的物質之資訊，請造訪 www.kodak.com/go/REACH。

電池資訊

本產品含鋰離子鈕釦型電池。只有合格檢修工程師可卸下或更換該電池。

安全資訊 （34PPM 視訊雷射印表機）



警告：這個符號對可能導致燒傷提出警告。
印表機內部有些部位會產生可能導致燒傷的高溫。檢查裝置內部的故障 （例如，進紙錯誤）時，請勿碰觸具有 「CAUTION HOT」（小心熱）標籤的位置 （熔合單元周圍等）。

雷射安全：本印表機是以雷射操作的頁印式印表機。只要根據本手冊中提供的指令操作印表機，不會有來自雷射的危險可能性。

因為雷射所發出的輻射完全被密封在護殼和外蓋內，雷射光束在使用者操作的任何階段都無法逸出機器。

本印表機經認證為一級雷射產品：這意味著印表機不會產生雷射輻射危險。

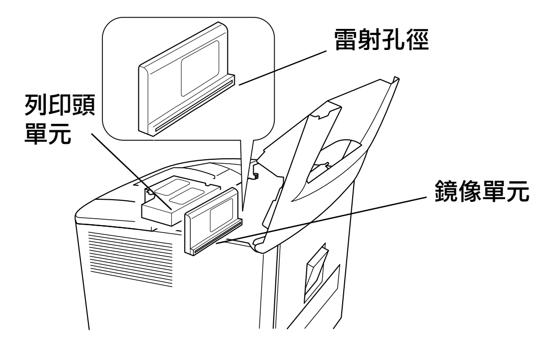
內部雷射輻射：本產品使用具有不可見雷射光束的 Class IIIb 雷射二極體。雷射二極體和掃瞄多面鏡並入於列印頭單元內。

最大平均輻射功率：37 µW，在鏡像單元的雷射孔徑處。

波長：770-800 nm

列印頭 （位於碳粉匣前面的印表機內部）由列印頭單元和鏡像單元組成。雷射光束從列印頭單元發出，透過鏡像單元，然後透過印表機內部鏡像單元的雷射孔徑發射。

警告：列印頭單元並非現場維修服務部件。因此，在任何情況下都不應該打開印字頭單元。



適用於美國

CDRH 規則：根據 1990 年的食品、藥品與化妝品法的性能標準規則，本印表機經認證為一級雷射產品。

在美國銷售的雷射產品必須符合強制性的管制要求，並向美國國家衛生服務部門 (DHHS) 的食品藥品管理局 (FDA) 的醫療器械和輻射健康中心 (CDRH) 報告。這意味著產品不會產生雷射輻射危險。

下圖所示的標籤標示符合 CDRH 規則並且必須黏附在於美國銷售的雷射產品上。

注意：使用本手冊中指定程序以外的控制、調整或性能程序可能導致輻射暴露的危險。

這是半導體雷射產品。雷射二極體的最大功率為 15 mW，波長為 770-800 nm。

適用於所有其他使用者

警告：使用本手冊中指定程序以外的控制、調整性能或程序可能導致輻射暴露的危險。
這是半導體雷射產品。雷射二極體的最大功率為 15 mW，波長為 770-800 nm。

適用於丹麥

ADVARSEL: Usynlig laserstråling ved åbning, når sikkerhedsafbrydere er ude af funktion. Undgå udsttelse for stråling. Klasse 1 laser produkt der opfylder IEC60825 sikkerheds kravene.

適用於芬蘭，瑞典

VAROITUS!: Laitteen käyttäminen muulla kuin tässä köyttöohjeessa mainitulla tavalla saattaa altistaa käyttäjän turvallisuusluokan 1 ylittävälle näkymättömälle lasersäteilylle

VARNNING: Om apparaten används på annat sätt än i denna bruksanvisning specificerats, kan användaren utsattasr för osynling laserstrålnig, som överskrider gränsen för laserklass 1.

VARO: Avattaessa ja suojalukitus ohitettaessa olet alttiina nakymattomalle lasersateilylle. Aja katso sateeseen.

VARNING: Osynlig laserstråining när denna del är öppnad och spärren är urkopplad. Betrakta ej stråien.

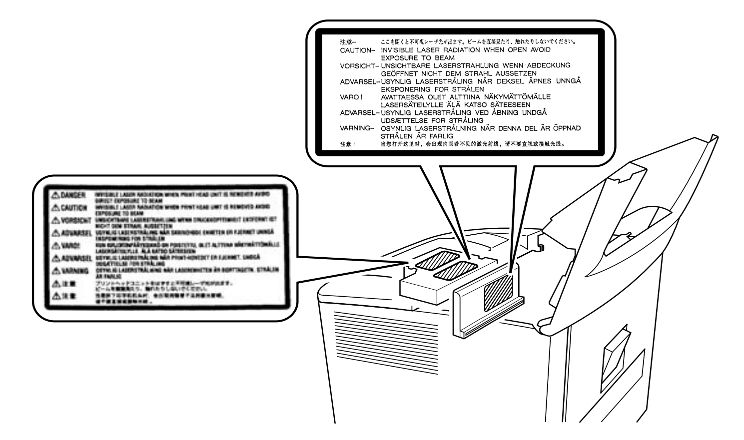
適用於挪威

ADVARSEL: Dersum apparatet brukes på annen måte enn spesifisert i denne bruksanvisning, kan brukeren utsettes for unsynlig laserstråling som overskrider grensen for laser klasse 1.

Dette er en halvleder laser. Maksimal effeckt til laserdiode er 15 mW, og bolgelengde er 770-800 nm.

警告標籤

機器內部貼有三個 「小心雷射」標籤，如下圖所示。

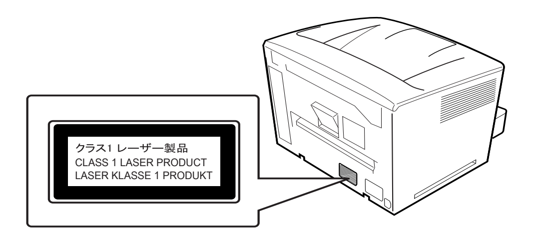


臭氧釋放 （適用於所有使用者）

在印表機操作期間，會釋放少量的臭氧。這個數量不足以導致任何不利影響或損害。然而，請確定操作機器的房間備有足夠的通風設施，特別是在您列印大量材料，或在長時期連續地使用機器時。

警告標籤

機器外部貼有雷射安全標籤，如下圖所示。



內容

1 概述 1-1
- 產品描述 1-1
- 安裝 1-2
- 電源 1-2
- 接地 1-3
- 空間需求 1-3
- 操作環境 1-4
- 系統組態 1-4
- 掃瞄機元件 1-5
- 選擇性配件 1-7
- 打開和關閉電源 1-9
- 自動節能 / 投影燈功能 1-10

2 控制台和功能 2-1
- 使用控制台 1 上的 Shift 功能 2-4
- 影像處理功能 2-7

3 使用掃瞄機 3-1
- 選取投影透鏡 3-2
- 更換投影透鏡 3-3
- 定位膠片影像 3-4
- 縮放、對焦和旋轉影像 3-5
- 選取膠片類型 3-6
- 選取紙張大小 3-7
  - 使用「自動選取紙張」功能 3-7
  - 使用「自動選取膠片格式」功能 3-8
- 選取列印位置。 3-8
- 選取影像密度 3-9
  - 輸入要製作的列印件份數 3-10
- 調整影像處理功能 3-11
  - 使用「Auto Masking」(自動遮罩) 3-11
  - 「手動遮罩」面板(選件) 3-12
  - 使用「Manual Masking」(手動遮罩) 3-12
  - 使用「Centering」(置中)和「Fit」(適合) 3-15
  - 使用「Cycle Print」(循環列印)模式 3-16
  - 選取連接模式 3-17
  - 選取解析度 3-18
  - 註冊作業程式 3-18
  - 取消作業程式 3-19
  - 使用「Electronic Zoom」(電子縮放) 3-19
- 調整螢幕照明度 3-20

4 印表機功能 4-1
- 印表機元件 4-1
- 紙張規格 4-3
- 將紙張裝入進紙匣 4-3
- 將紙張裝入紙匣 4-4
- 更換碳粉盒 4-8

更換排氣過濾器 4-11
故障排除 4-11
清理錯誤進紙步驟 4-11
從進紙盤清理錯誤進紙 4-12
從紙匣清理錯誤進紙 4-12
從印表機內部清理錯誤進紙 4-12
印表機維護 4-14
清潔紙匣出紙滾筒 4-14

5 維護 5-1
清潔掃瞄器 5-1
更換投影燈 5-3

6 故障排除 / 訊息 6-1
印表機 / 掃描機故障 6-1
解決列印問題 6-2

附錄 A 規格 A-1

附錄 B 使用者和系統設定 B-1

附錄 C 主要操作員資訊 C-1

附錄 D 設定系統預設值 D-1
使用 「使用者」模式變更設定 D-1
進入和結束 「使用者」模式 D-2
每個 「User」(使用者)模式功能中的設定 D-3

1 概述

本《操作手冊》提供使用*柯達* 3000 DV 增強版數位掃瞄機的資訊和程序。以下是手冊內容的摘要：

第 1 章：*簡介* — 提供有關*柯達* 3000 DV 增強版數位掃瞄機的一般資訊（包括產品描述、安裝資訊、環境規格、外部元件的概述），以及如何開啟和關閉掃瞄機。

第 2 章：*控制台和功能* — 提供可以在操作員控制台上看到的圖示清單，以及其使用方法。

第 3 章 : *使用掃瞄機* — 提供如何使用掃瞄機的程序（包括選取和安裝透鏡、縮放和對焦影像、旋轉影像、選取紙張大小、列印位置和影像密度、調整影像處理功能），以及如何列印和掃瞄顯示的影像。

第 4 章：*印表機功能* — 提供使用和維護文件印表機的指示。

第 5 章：*維護* — 提供掃瞄機的維護程序，包括更換投影燈的更換程序。

第 6 章：*故障排除 / 訊息* — 提供關於分析和更正操作 / 列印問題或錯誤的資訊。

附錄 A — 提供*柯達* 3000 DV 增強版數位掃瞄機和*柯達* 34 ppm 視訊雷射印表機的規格。

附錄 B — 您或柯達服務代表可以變更使用者和系統設定。此附錄提供出廠設定和這些設定的描述。

附錄 C — 提供主要操作員資訊以及您可用來記錄系統資訊的圖表，例如，掃瞄機 / 印表機型號、配件名稱和序號。

附錄 D — 提供關於使用者和系統設定的資訊。

產品描述

柯達 3000 DV 增強版數位掃瞄機可掃瞄影像，然後透過內建視訊介面將影像輸出至可選的*柯達* 34 ppm 視訊雷射印表機。3000 DV 增強版數位掃瞄機最適合用於所有材質格式的中高產量掃瞄作業，包括縮影軟片、封套、孔徑卡、16 和 35 公釐膠捲，以及 16 公釐 M 和 ANSI 軟片盒。

安裝

將裝置放置在以下描述的環境中將可確保獲得產品在整個預期的長使用壽命期間的最佳效能。

- 通風良好的地點。
- 沒有氨氣或其他有機氣體的區域。
- 方便接觸牆上電源插座的地點，以輕鬆插拔裝置的電源連接。
- 陽光不會直射的任何區域。
- 不會受到空調、加熱器或通風設備的直接氣流侵襲，並且不會出現極端高低溫度或濕度的地點。
- 具有平坦表面且不會受到過度振動的穩固地點。
- 不會有任何物件會堵住印表機散熱管的地點。
- 遠離窗簾或任何易燃物件的地點。
- 不會濺水或其他液體的區域。
- 沒有灰塵的地點。

附註：若掃瞄器位於靠近視窗的位置，不要將螢幕對著視窗。

電源

- 使用電壓波動最低的電源。

  電源：50 Hz-60 Hz
  電壓波動：在 ± 10% 內
  頻率波動：在 ± 3% 內

  附註：如需詳細規格，請參閱附錄 A。

- 請勿超過插座的電容量，尤其是在使用同一插座為其他器具供電時。
- 插座應位於裝置附近並且方便插拔，以便在必要時可立即拔下電源線。
- 切勿使用帶兩對插口以上的插座，將任何其他器具或機器連接到用於本裝置的插座。
- 確定電源線和延長線不會被夾在系統的任何機械裝置中。不要讓電源線或延長線被夾在裝置的鎮器底下。

接地

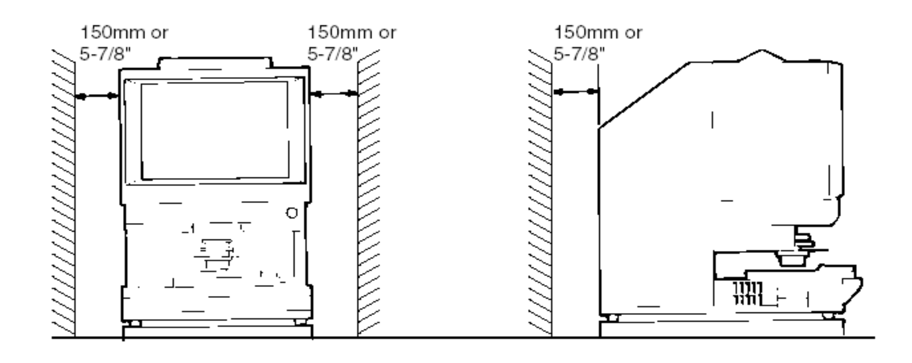
為了防止漏電導致的觸電，請務必對印表機執行接地。

- 將接地線連接到：
  - 插座的接地終端
  - 符合當地電氣標準的接地接點
- 切勿將接地線連接到煤氣管、電話的接地線或水管。

空間需求

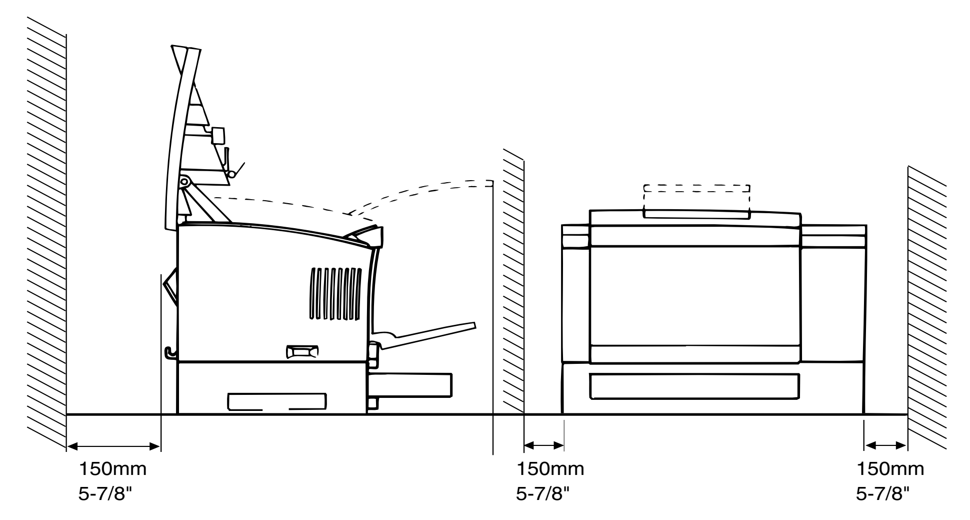
掃瞄機

下圖提供間隙尺寸。



系統印表機

為了方便操作、維護和填充耗材，必須遵循下圖所示的間空。將裝置安裝在一個可方便接觸的地方。



操作環境

作業系統的環境需求如下：

溫度：10° 至 35°C （50 至 95°F），每小時最大波動為 10°C (18°F)。

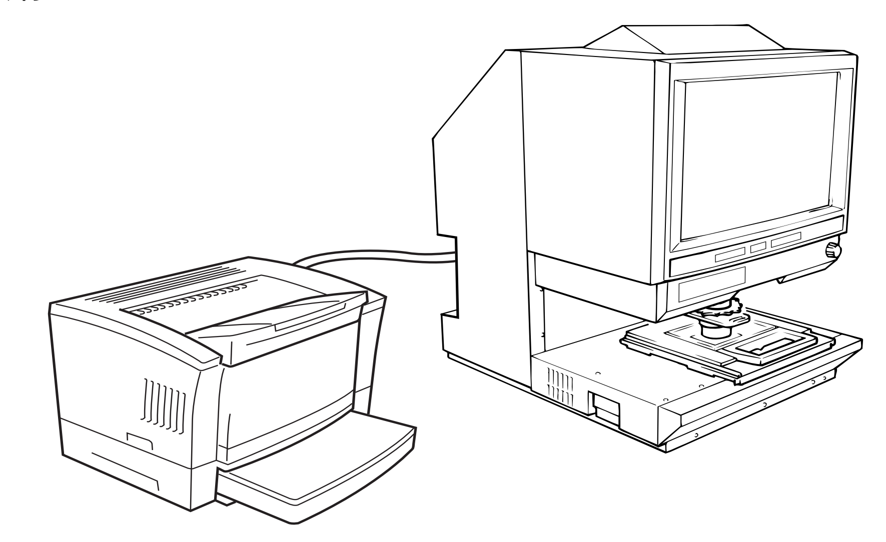
濕度：5 至 85%，每小時最大波動為 20%。

系統組態

此掃瞄器備有下列組態供選擇：

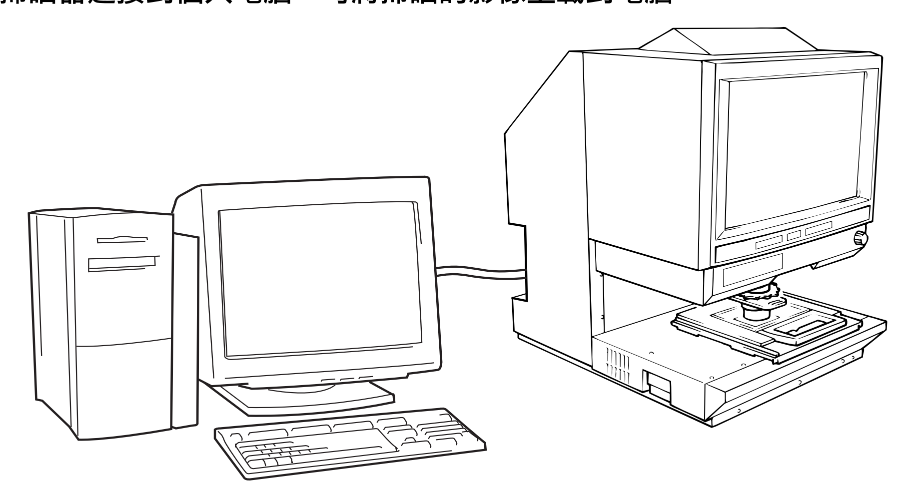
印表機模式 （連接到印表機）

掃瞄機連接到專用的*柯達* 34 ppm 視訊雷射印表機，允許直接列印掃瞄的影像。



PC 模式 （透過 USB 2.0 電纜連接到個人電腦）

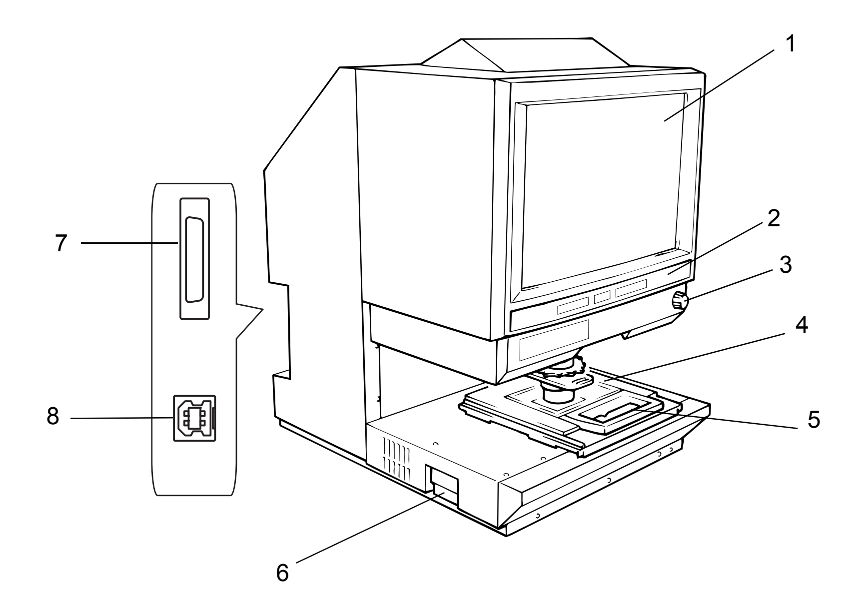
掃瞄器連接到個人電腦，可將掃瞄的影像上載到電腦。



您可以使用控制台連接到個人電腦 （PC 模式）或印表機 （PR 模式）。

掃瞄機元件

正面視圖



1 **螢幕** — 顯示軟片上的影像以便在螢幕上檢視。螢幕上的框架標示資料的閱讀範圍。

2 **控制台** — 大多數操作皆可透過控制台上的按鍵和指示燈來控制。如需詳細資訊，請參閱第 2 章：*控制台和功能*。

3 **旋轉影像旋鈕** — 此旋鈕可用來旋轉螢幕上的影像。

4 **投影透鏡 （可選）** — 備有數種投影透鏡供選擇，用於變更影像大小和調整影像的對焦。如需投影透鏡的詳細資訊，請參閱下一節。

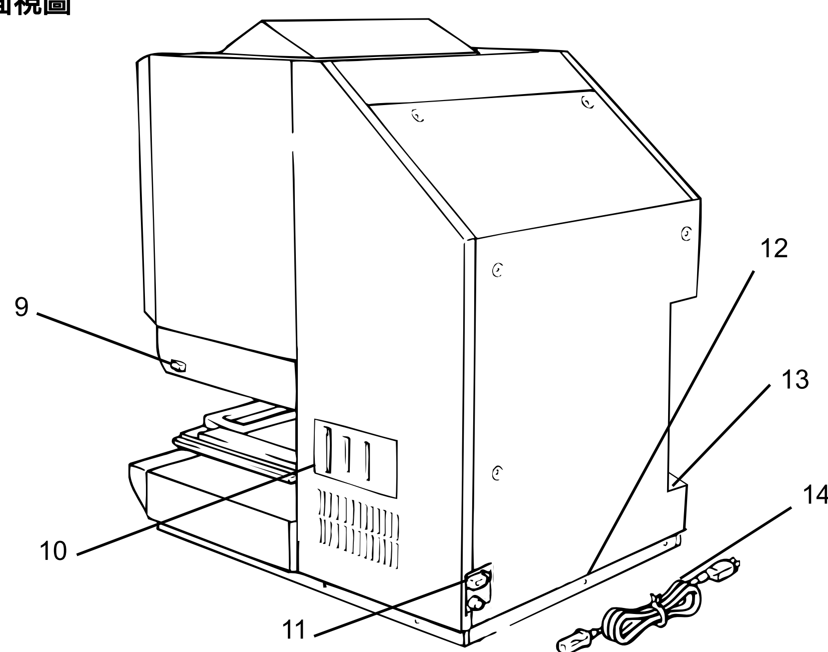
5 **縮影軟片載片器 5 （可選）** — 支援檢視縮影軟片。

6 **投影燈單元** — 包含投影燈 （鹵素燈），用於將軟片影像投影到螢幕上。

7 **印表機連接器** — 透過介面電纜，將掃瞄機連接到印表機。

8 **USB 2.0 連接器** — 透過 USB 電纜，將掃瞄機連接到個人電腦。

背面視圖



9 **電源開關** — 用於開啟或關閉裝置的電源。

10 **連接器** — 提供各種不同選件（軟片載片器和控制器）的連接點。

11 **電源線插座** — 將掃瞄機隨附的電源線插入此插座。

12 **熔合器座** — 保護電路避免過載。(功率：6 A，250 V)

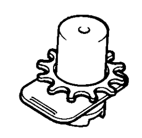
13 **合計計數器** — 顯示完成的列印件總數，不論是哪一種紙張大小。

14 **電源線** — 將掃瞄機連接到牆上電源插座。

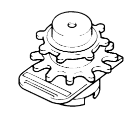
選擇性配件

備有多種選擇性配件供掃瞄機使用。如需配件的詳細資訊，請聯絡您的柯達代表。

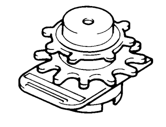
投影透鏡 — 備有數種投影透鏡供選擇，用於變更影像大小和調整影像的對焦。共有四種透鏡可選：



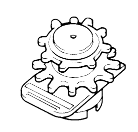
單透鏡 7.5X



縮放透鏡 9-16X



縮放透鏡 13-27X



縮放透鏡 20-50X

自動檢索控制器



Mini Mars-2 控制器 — 最多使用 2 層影像標記自動讀取 16 公釐軟片匣微縮軟片。

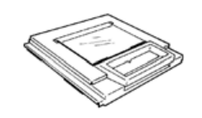


Mars IV 控制器 — 最多使用 3 層影像標記自動讀取 16 公釐軟片匣微縮軟片。

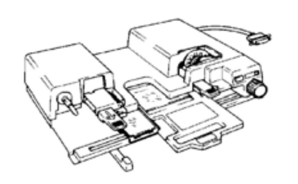
附註： 如需有關*柯達* IMC 代碼的資訊，請聯絡您當地的供應商或*柯達*服務與支援。

兩個控制器都可以和 RFC-15A 或 RFC-15M 載片器配合使用。

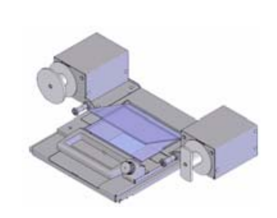
載片器



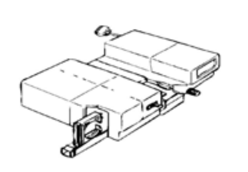
縮影軟片載片器 -5 — 用於封套、縮影軟片和孔徑卡。



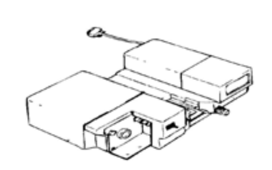
UC-2 — 用於半自動裝入 16 和 35 公釐開放捲軸軟片、縮影軟片、孔徑卡、封套的機動載片器。



UC8 — 用於膠捲的機動載片器，但要手動穿導片。



RCF-15A — 用於自動裝入 16 公釐 ANSI 夾式軟片匣微縮軟片 （開放捲軸配接器選件）。

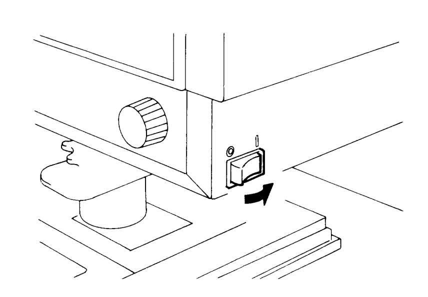


RCF-15M — 用於自動裝入 16 公釐 3M 型軟片匣微縮軟片。

打開和關閉電源

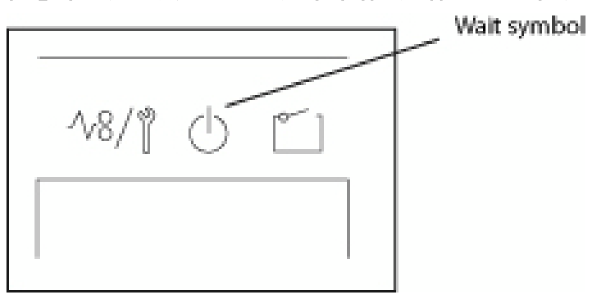
若要開啟電源：

- 將掃瞄機的電源開關按到 (I) 「開」位置。



- 將印表機的電源開關按到 (I) 「開」位置。

  控制台上的指示燈將會亮起，系統將會開始執行起始化操作。當 「等待」符號熄滅時，系統即準備就緒，可進行列印。

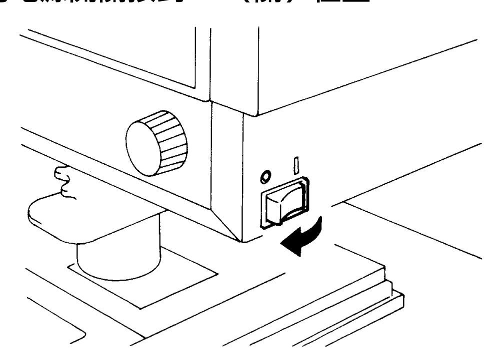


附註：若您在印表機熱機時將膠片裝入載片器並按下 「Start」（開始），您可以掃瞄和記憶大約 9 頁的膠片影像（letter 或 A4 尺寸 /400 dpi）。印表機允許在印表機完成熱機時立即開始列印程序。

曝光顯示的兩個終點都會閃爍。若要停用此功能，請聯絡您的柯達服務代表。

若要關閉電源

- 將掃瞄機的電源開關按到 O （關）位置。



- 將印表機的電源開關按到 O （關）位置。

自動節能 / 投影燈功能

系統提供兩個有助於減少電源消耗的功能：

- 可自動關閉印表機加熱器的 「自動節能」功能。
- 可自動關閉掃瞄器投影燈的 「自動關閉投影燈」功能。

兩個功能都會在系統於指定時間後閒置時啟動。

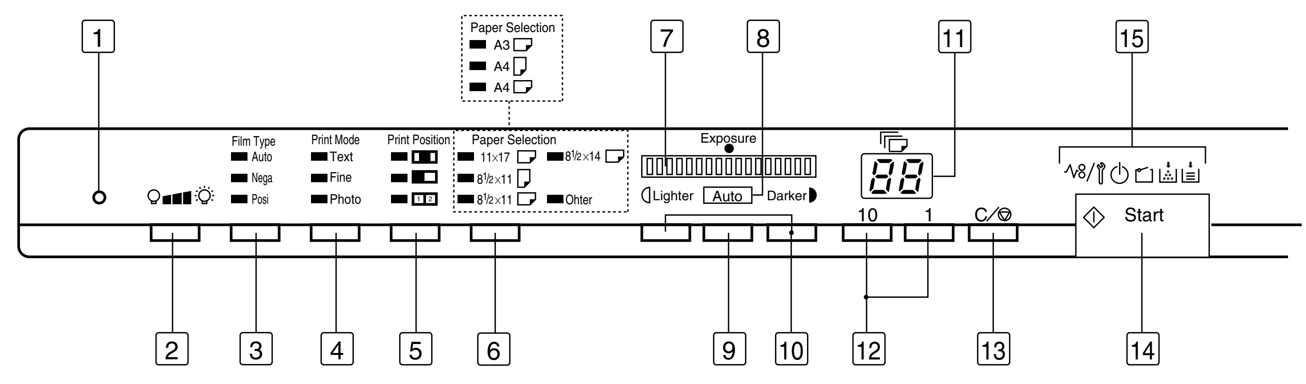
您可以停用或啟用這些功能。若啟用，可將時間選取為 30 或 60 分鐘。這兩個功能的預設值為 「停用」。如需詳細資訊，請聯絡您的柯達服務代表。

當系統處於 「自動節能」模式時，「多個列印件顯示」 LED 的每個外部區段將會按照順序亮起。

2 控制台和功能

以下是「控制台」功能的描述。某些功能透過使用 Shift 鍵提供，而某些功能則提供可選配件的存取。本章提供每個功能的概述，以及影像處理功能的描述。第 3 章：*使用掃瞄機*提供關於如何使用每個功能的程序。

控制台 - 標準



1 **Memory Input** （記憶輸入）鍵 — 若要將下列功能之一儲存到掃瞄機的記憶體中，請先在控制台 1 和 2 上設定其中一個功能，然後使用筆或其他裝置的尖頭按此小孔。下次打開掃瞄器電源時，該功能將會顯示為一個預設設定，直到輸入新的功能為止。最多可記憶三個設定。

- 負片或正片
- 列印模式
- 列印位置 *
- 紙張大小 *
- 列印影像密度
- 曝光模式
- 置中或適合
- 手動遮罩
- 自動遮罩
- 自動調正
- 水平區域設定
- 垂直區域設定
- Electronic Zoom magnification （電子縮放放大倍率）
- 解析度
- 影像扭曲修正

* 若目前紙盤或紙匣與設定紙張大小時裝入的紙盤 / 紙匣不同，將會選取「Center Image Print」（置中影像列印）作為列印位置，以及選取目前的紙張大小。

附註： 若您在將 「Auto Reset」（自動重設）功能設定為 「ON」（開）時，沒有在設定某個設定後的 60 秒內按此小孔，則上一個設定將保持有效。

2 **Lamp Illuminance**（燈管照明度）— 手動調整投影燈的照明度。若投影燈關閉，可按下任何鍵再次將它開啟。

3 **Film Type**（軟片類型）— 每次按下此鍵時就會在 **Auto**（自動）、**Nega**（負片）和 **Posi**（正片）之間循環切換。

- **自動**：掃瞄機將在負片或正片這兩個軟片類型選項之間，自動決定所產生列印件的類型。
- **負片**：使用負片時請選取此選項。列印件上的暗值和亮值將會倒轉。
- **正片**：使用正片時請選取此選項。列印件上的暗值和亮值將會和膠片上的影像一致。

4 **Print Mode**（列印模式）— 允許您根據使用的原稿微調列印件的影像品質。每次按下此鍵時就會在 **Text**（文字）、**Fine**（細緻）和 **Photo**（相片）之間循環切換。

- **Text**（文字）：用於文字影像。
- **Fine**（細緻）：用於較低等級的軟片。
- **相片**：用於相片影像。

5 **Print Position**（列印位置）— 在螢幕上顯示的影像中選取要列印的部份。

- **Center**（中間）: 將會列印螢幕中間的影像。
- **Left**（靠左）: 將會列印螢幕左半部的影像。
- **Page-by-Page**（逐頁）: 螢幕左側和右側的影像將會連續在 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 的紙張上列印。此選項只有在選取 8-1/2 x 11 英吋 (A4) 的紙張時可使用。

6 **Paper Selection**（選取紙張）— 允許您選取 **PC** 或 **PR** 模式。

- **PC 模式**：選取掃瞄大小。*在掃瞄標準大小以外的檔案影像時，**Other**（其他）指示燈亮起。*
- **PR 模式**：選取要用來列印的紙張大小。若在進紙盤中裝入 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張，而且紙匣中的紙張包含 11 x 17 英吋 (A3) 紙張，按下此鍵將會在 **Auto**（自動）、**Paper Feeding Tray**（進紙盤）和 **Paper Cassette**（紙匣）選項之間循環切換。8 1/2 x 11 英吋 (A4) 和 11 x 17 英吋 (A3) 指示燈將會在選取「自動」時亮起。

7 **Exposure display**（曝光顯示）— 表示已列印影像的目前密度級別。

8 **Exposure Mode**（曝光模式）**指示燈** — 綠色的「Auto」（自動）指示燈亮起時，表示處於「Auto Exposure」（自動曝光）模式。當掃瞄器處於「自動曝光」模式時，綠色的「自動」指示燈就會熄滅。

9 **Exposure Mode**（曝光模式）— 按下此鍵可選取 **Auto Exposure**（自動曝光）或 **Manual Exposure**（手動曝光）模式。

10 **Exposure Adjustment**（曝光調整）— 在 **Auto Exposure**（自動曝光）或 **Manual Exposure**（手動曝光）模式期間調整列印影像的密度。

- **較暗**：支援較暗的影像密度。
- **較亮**：支援較亮的影像密度。

11 **Multi-Print**（多列印件）顯示 — 顯示要製作的列印件份數。在出現故障或進紙錯誤時也會顯示相應的代碼。此顯示中的閃爍數字標示執行中的列印循環。

12 **Multi-Print**（多列印件）— 用於輸入要製作的列印件份數。此功能僅可在 PR 模式中使用。

- **10**：以 10 的增量增加要製作的列印件份數（10、20、30 ...90 等）
- **1**：以 1 的增量增加要製作的列印件份數 （1、2、3 ... 9 等）

13 **Clear/Stop**（清除 / 停止）— 清除 「多列印件」顯示上的設定，將顯示重設為 1 或停止多列印件循環。此功能僅可在 PR 模式中使用。

14 **Start** （開始） — 開始所顯示影像的列印 （掃瞄）程序。

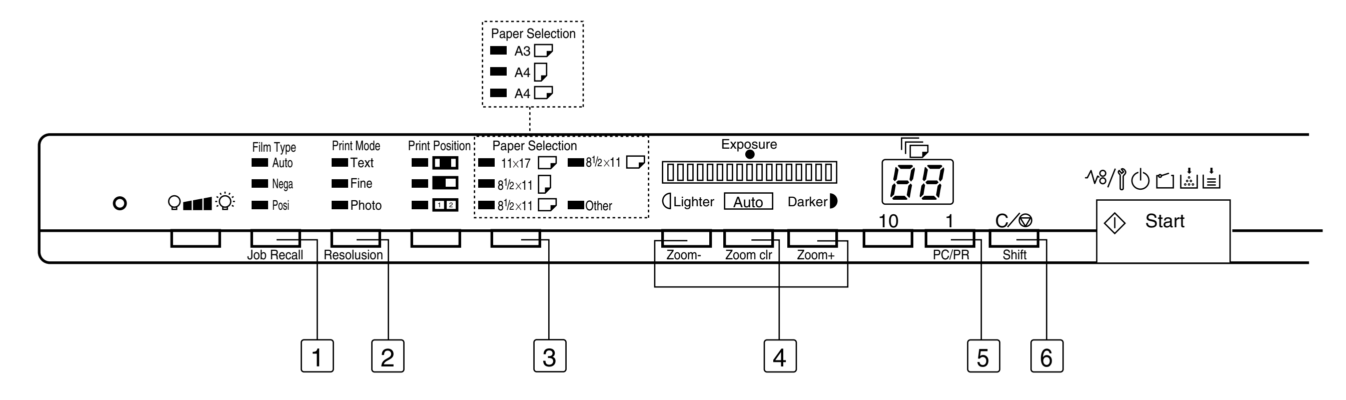
15 **指示燈**：

	進紙錯誤 / 致電柯達：發生進紙錯誤或故障時亮起。
	等待：在掃瞄機起始化和印表機熱機時亮起。
	機箱失效：在印表機護蓋打開時亮起。
	增加碳粉：在印表機碳粉匣中的碳粉不足時閃爍，在碳粉匣中的碳粉完全用完時亮起。
	增加紙張：在印表機中未裝入所選的紙張大小，或者在選取 **Auto Paper** （自動紙張）的情況下進紙盤或紙匣中的紙張用完時亮起。

使用控制台 1 上的 Shift 功能

若您使用控制台 1 上的 Shift 功能（「Clear/Stop」〔清除 / 停止〕鍵）功能，其他的選項都可使用。

控制台 1 - Shift 功能



1 **Job Recall**（調用作業）— 同時按下此鍵和 Shift 鍵時，將會調用程式註冊位置（1J、2J 和 3J）。每次在按住 Shift 鍵和按下此鍵時，畫面將會在 1J、2J 和 3J 之間旋轉。

2 **Resolution**（解析度）— 設定掃瞄機的解析度。

- 若將掃瞄器連接到印表機，可用的解析度包括：400 dpi (4H) 和 600 dpi (6H)。
- 若透過 PowerFilm 應用程式軟體將掃瞄器連接到 PC，可用的解析度包括：200、300、400、600 和 800 dpi（分別為 2H、3H、4H、6H 和 8H）。

3 **User Mode**（使用者模式）— 同時按下此鍵和 Shift 鍵時，將會進入「使用者模式」。如需詳細資訊，請參閱*附錄 D：設定系統預設值*。

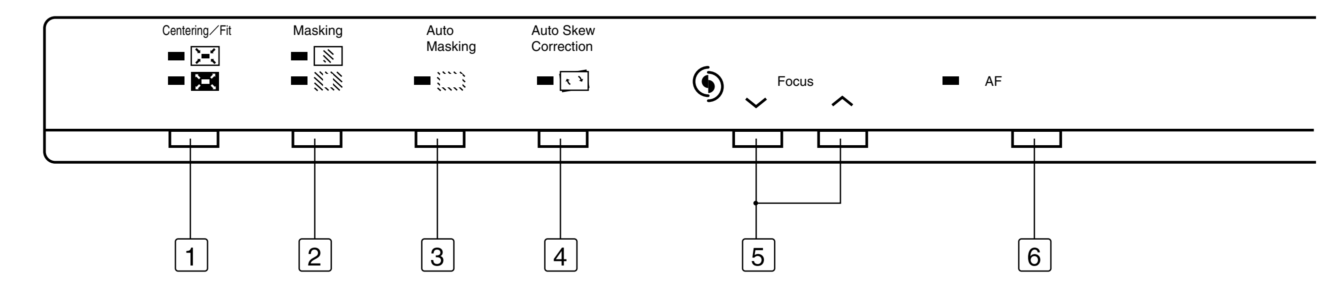
4 **Electronic Zoom**（電子縮放）— 設定縮放放大倍率。

- **縮放 +：**同時按下此鍵和 Shift 鍵時，放大倍率將會以 0.0IX 的增量增加（上限為 2.00X）。
- **清除縮放：**同時按下此鍵和 Shift 鍵 1 秒鐘，將會清除目前的縮放設定。
- **縮放 -：**同時按下此鍵和 Shift 鍵時，放大倍率將會以 0.0IX 的減量減少（下限為 0.50X）。

5 **PC/PR** — 同時按下此鍵和 Shift 鍵時，將會選取與 PC 或印表機的連接。

6 **Shift** — 若要存取本節描述的任一功能，您必須按下 Shift 鍵。

控制台 2



1 **Centering/Fit**（置中 / 適合）鍵 — 按下此鍵可啟用或停用「Centering」（置中）和「Fit」（適合）功能。若將 **Auto Masking**（自動遮罩）、**Trimming**（修剪）或 **Masking**（遮罩）設定為 **Off**（關），Auto Masking（自動遮罩）將會在選取 **Centering**（置中）時自動啟用。

- **Centering**（置中）: 將所有遮罩的影像放在列印頁面的中間。
- **Fit**（適合）: 放大顯示的影像以便在列印時填滿頁面。僅可放大到紙張的完整長度或寬度，視何者先達到。

2 **Masking**（遮罩）— 按下此鍵時，若系統具備可選的「手動遮罩」套件，將會在 **Off**（關）、**Trimming**（修剪）和 **Masking**（遮罩）之間循環切換。

- **Off**（關）：表示不會執行遮罩或修剪。
- **Masking**（遮罩）: 僅列印螢幕上所定義區域以外的影像。
- **Trimming**（修剪）: 僅列印螢幕上所定義的影像區域。
  - 若從「關」狀態選取「修剪」，將會套用之前輸入的「置中 / 適合」及「手動遮罩」的設定。
  - 從「Trimming」（修剪）中，若選取 **Masking**（遮罩），將會停用「Centering /Fit」（置 / 適合）設定，並套用先前的「Masking」（遮罩）區域設定。
  - 「Manual Masking」（手動遮罩）區域將會在每次從「Masking」（遮罩）狀態選取 **Off**（關）時取消。
  - **「修剪」**或**「遮罩」**無法透過「自動遮罩」功能使用。

3 **Auto Masking**（自動遮罩）— 開啟或關閉自動遮罩。「自動遮罩」會省略已列印膠片影像的框架（非影像區域）。「自動遮罩」僅可在 PR 模式中使用。

- 若從「關」狀態選取「開」，將會套用之前的「置中 / 適合」設定。
- 若從「開」狀態選取「關」，將會停用「置中 / 適合」功能。
- 「自動遮罩」不能和「遮罩」或「修剪」一起套用。

4 **Auto Skew Correction**（自動調正）— 開啟或關閉自動調正。開啟自動調正時，指示燈將會亮起，並且會在列印時糾正影像上的任何偏斜。

在預設情況下，列印後會保留偏斜。若要變更此預設值，請聯絡您的柯達服務代表。

5 **Manual Focus**（手動對焦）— 按向上或向下箭頭鍵，可手動調整所顯示影像的對焦。

6 **AF (Auto Focus)**（AF〔自動對焦〕）— 按下此鍵時，系統將會自動尋找所顯示影像的最佳對焦。當影像處於對焦時，「自動曝光」指示燈將會熄滅。

附註：若影像未正確置中，或影像的對比度和密度會導致 「自動對焦」出現錯誤，LED 將會閃爍。LED 將會在按下 「手動對焦」鍵或 「自動對焦」鍵時熄滅。

影像處理功能

本節提供影像處理功能的描述。有關如何使用這些功能的程序，可在第 3 章：*使用掃瞄機*中找到。

螢幕影像到列印影像	說明
自動遮罩 （1 個框架）	將會遮罩包圍影像邊緣的黑色邊界。
修剪 （1 個框架）	修剪一切，但將會遮罩影像的中間部份。
「Trimming （修剪）」（2 個框架） 在選取 11 x 17 英吋 (A3) 時	將會遮罩包圍兩個影像中間部份的框架。需要 「手動框架遮罩套件」。
遮罩 （1 個框架）	將會遮罩畫面上顯示的影像中間部份。需要「手動遮罩套件」。
「Masking （遮罩）」（2 個框架） 在選取 11 x 17 英吋 (A3) 時	將會遮罩畫面上所顯示影像中間部份的兩個區域。需要 「手動遮罩套件」。
自動置中	從具有遮罩框架的顯示影像，產生在列印頁面上置中的影像。
Auto Skew Correction（自動調正）	在列印影像時自動調正任何偏斜。

螢幕影像到列印影像	說明
逐頁列印	系統選取螢幕上並行顯示的兩個影像，然後將它們列印在個別的 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張上。
自動選取紙張列印	系統將自動偵測半尺寸或全尺寸膠片，以確定用於列印的紙張大小 （半尺寸膠片在 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 縱向紙張上列印，全尺寸膠片在 11 x 17 英吋 (A3) 橫向紙張上列印）。
「Imprint」（印刷） 1234ABCD January 1, 2001	可在列印件上加入時間、日期和訊息。若要啟用此功能，請聯絡您的柯達代表。

3 使用掃瞄機

本章提供關於如何使用*柯達* 3000 DV 增強版數位掃瞄機的程序。

以下是基本列印步驟的概要描述。這些步驟的詳細程序將在本章的稍後部份中介紹。

1. 裝入膠片。裝入膠片的步驟將根據使用的載片器 （可選）類型而定。如需詳細資訊，請參閱載片器隨附的 《操作手冊》。
2. 選取和更換透鏡。
3. 將要掃描或列印的影像定位在螢幕上。
4. 如有必要，請選取縮放、對焦或旋轉選項。
5. 選取軟片類型和紙張大小。若裝入 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 和 11 x 17 英吋 (A3) 紙張，系統可自動選取適當的大小。
6. 選取列印位置。
7. 選取影像密度。
8. 輸入要製作的列印件份數。
9. 如有需要，請調整影像處理功能。
10. 按下 **Start**（開始）以掃瞄和 / 或列印所顯示的影像。掃瞄和 / 或列印影像的操作將會在按下 「Start」（開始）鍵後啟動。

選取投影透鏡

投影透鏡備有下列類型供選擇。選取相應於您所使用之膠片的透鏡類型。

1 類型 1: 7.5X

2 類型 2: 9 至 16X

3 類型 3: 13 至 27X

4 類型 4: 20 至 50X

下列清單顯示標準的軟片類型，以及建議用於系統印表機的透鏡縮放比率。根據拍攝條件而定，膠片的一個框架大小和格式可能會有所不同。

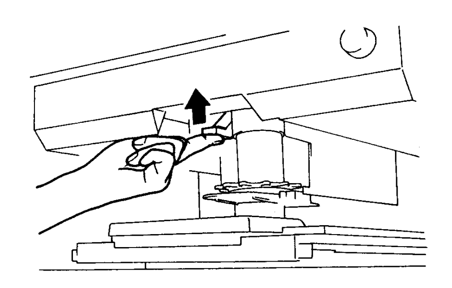
膠片		掃瞄大小			
		11 x 17 英吋 (A3)	**8 1/2 x 11 英吋 (A4)**	**B4**	**3 2/3 x 8 1/2 英吋**
35 公釐	半尺寸	2 或 3	2	2	2
	完全	2	1	1	-
16 公釐	半尺寸	4	3	3	3 或 4
	完全	3 或 4	2	2	2 或 3
源文件	60	3 或 4	3	3	3 或 4
	98	4	3 或 4	3 或 4	4
	325	-	4	4	4
	420	-	4	4	-
COM	63	3 或 4	3	3	3 或 4
	70	3 或 4	3	3	3 或 4
	80	4	3 或 4	3 或 4	4
	84	4	3 或 4	3 或 4	4
	120	4	3 或 4	3 或 4	4
	208	4	4	4	4
	270	-	4	4	4

放大或縮小透鏡，找出適合掃瞄大小的最佳比率。

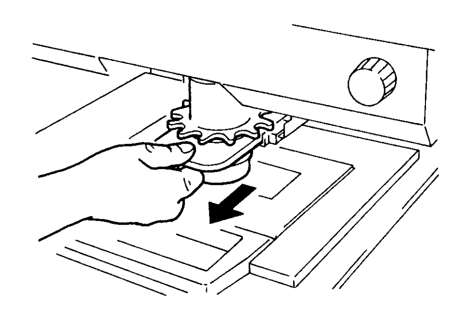
更換投影透鏡

更換為縮放倍率與預先安裝透鏡不同的透鏡。

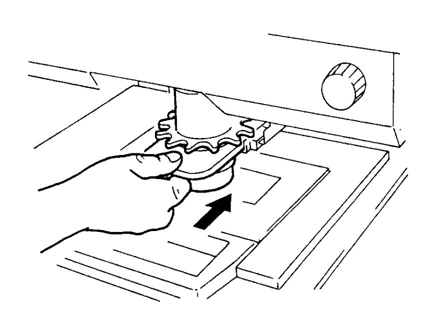
1. 抓住棱鏡固定器桿，然後向上推。



2. 拉出投影透鏡單元。



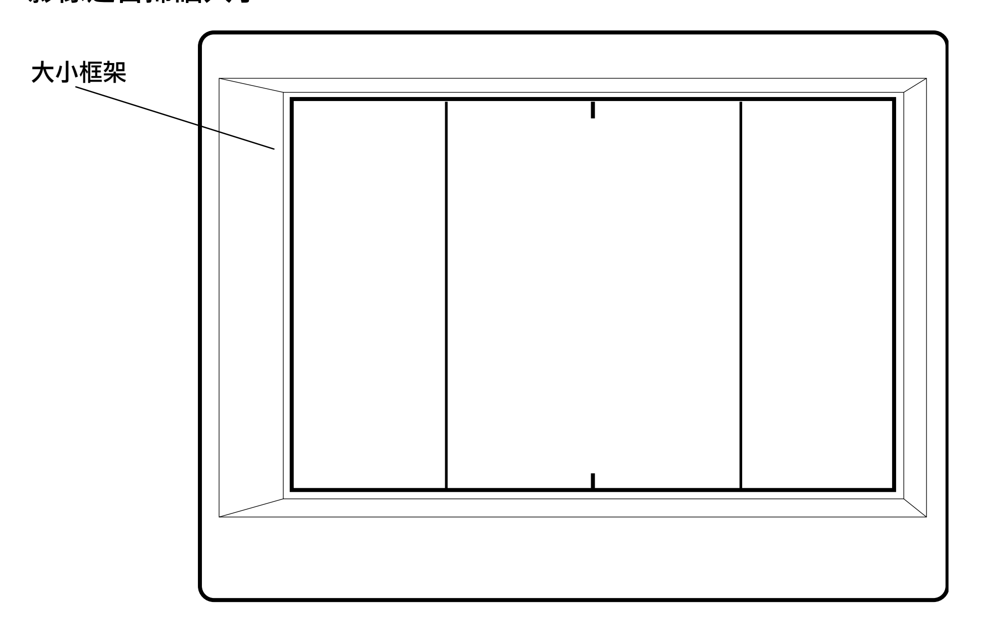
3. 沿著透鏡固定器導軌，將所需的投影透鏡單元滑入掃瞄器。

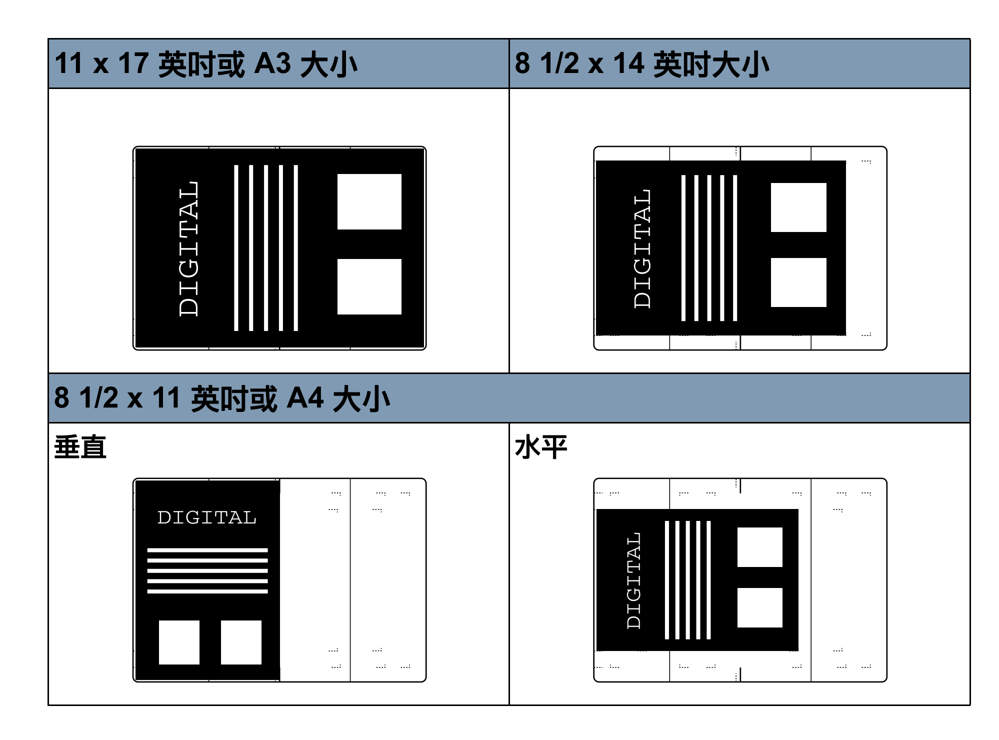


附註：當投影透鏡單元滑入定位元後，掃瞄器將會自動根據使用的透鏡類型，選取最佳的螢幕亮度。

定位膠片影像

相應於掃瞄大小的大小框架標記，將會在螢幕上標記。透過縮放和旋轉影像，以及透過操作安裝在系統上的載片器，將影像定位在螢幕上並使影像適合掃瞄大小。



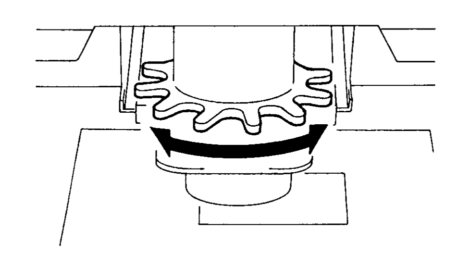


11 x 17 英吋或 A3 大小	8 1/2 x 14 英吋大小
DIGITAL	DIGITAL
8 1/2 x 11 英吋或 A4 大小	
垂直	**水平**
DIGITAL	DIGITAL

縮放、對焦和旋轉影像

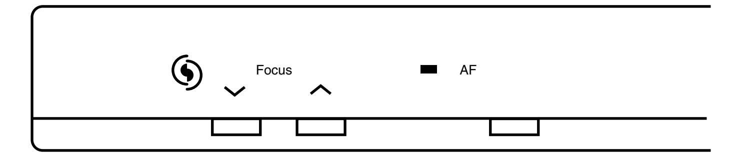
放大顯示的影像：

- 旋轉 「縮放環撥盤」（藍色）可將螢幕上的影像帶入列印大小框架中。



對焦顯示的影像：

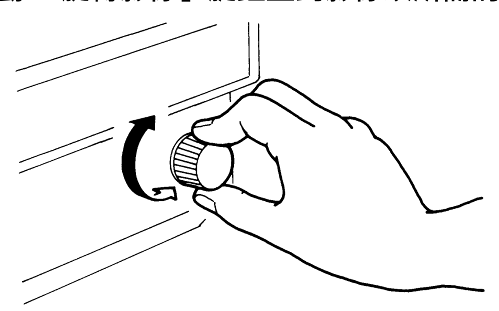
- 將顯示的影像置中然後按下 AF （自動對焦）鍵，可讓掃瞄器自動使影像對焦。



附註：您可以使用「對焦」（手動對焦）鍵來手動調整所顯示影像的對焦。

旋轉影像

- 轉動 「旋轉影像」旋鈕直到影像以所需的旋轉顯示，或是調正影像。



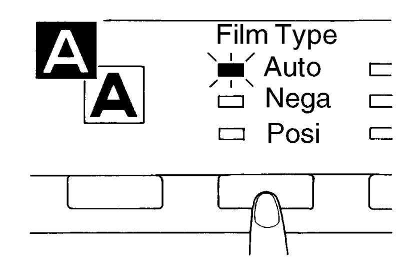
附註：

- 若您按住 Shift 鍵並轉動「旋轉影像」旋鈕，影像將會快速旋轉 90 度。
- 若開啟「自動調正」功能，系統將會在列印影像時自動糾正任何偏斜。開啟 「自動調正」時，指示燈將會亮起。

選取膠片類型

自動

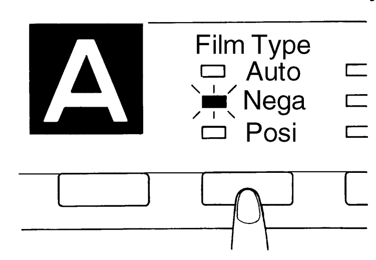
選取 **Auto** （自動）時，系統將會自動確定所使用軟片的極性。



附註：系統無法確定某些膠片類型的極性。若系統無法偵測膠片類型，請手動選取。系統不會偵測外部狀態，如當載片器的玻璃表面骯髒或有刮痕時。

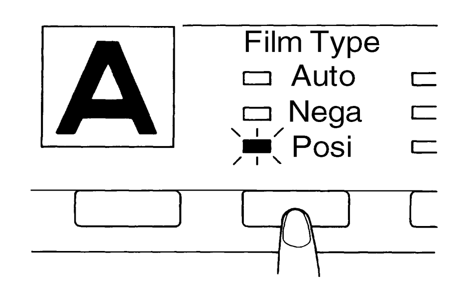
Nega （負片）

若使用負片，可按下「Film Type」（軟片類型）鍵以選取 **Nega**（負片）。



Posi （正片）

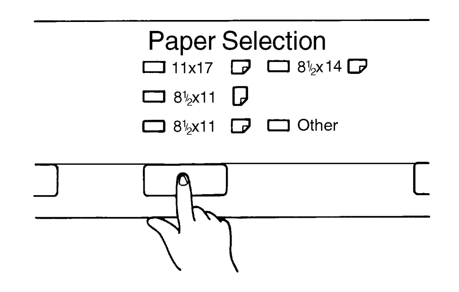
若使用正片，可按下「Film Type」（軟片類型）鍵以選取 **Posi**（正片）。



選取紙張大小

按下 **Paper Selection** （選取紙張）鍵可選取所需的列印大小。系統將會在您每次按下此鍵時循環可用的大小。

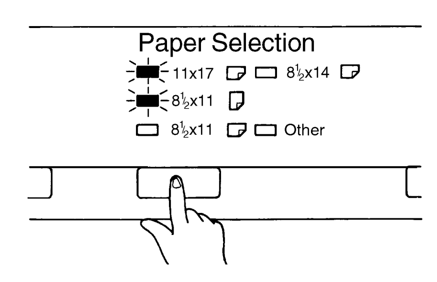
附註：若印表機中尚未裝入所需大小的紙張，請將紙張裝入印表機。



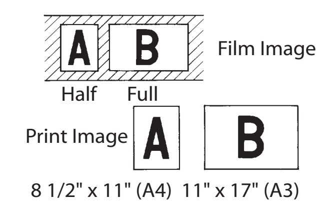
使用「自動選取紙張」功能

若在進紙盤中裝入 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張以及在紙匣中裝入 11 x 17 英吋 (A3) 紙張，可使用此功能來自動選取適合目前作業的紙張大小。

- 按下 **Paper Sel ction** （選取紙張）鍵，使 11 x 17 英吋 (3) 和 8 1/2 x 11 英吋 (A4) LED 亮起。



系統將會自動偵測影像區域，然後在 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張上執行半尺寸軟片列印，以及在 11 x 17 英吋 (A3) 紙張上執行全尺寸軟片列印。



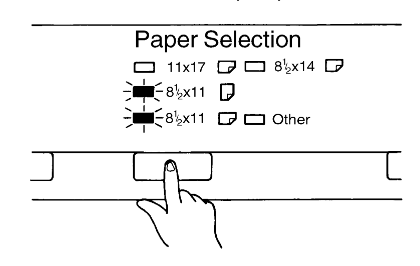
附註：

- 「自動選取紙張」功能僅可用於 11 x 17 英吋 (A3) 和 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張大小的組合。若使用 「自動選取紙張」功能，將無法選取「逐頁」功能。
- 使用 7.5x 或 7.7x 透鏡時，因為影像區域的大小，「Auto Paper Selection」（自動選取紙張）功能無法使用 11 x 17 英吋 (A3) 大小的紙張。
- 在選取 **Masking** （遮罩）或 **Trimming** （修剪）時，若所有其他列印作業的定義區域小於 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 大小和 11 x 17 英吋 (A3)，系統將會選取 8 1/2 x 11 英吋 (A4)。

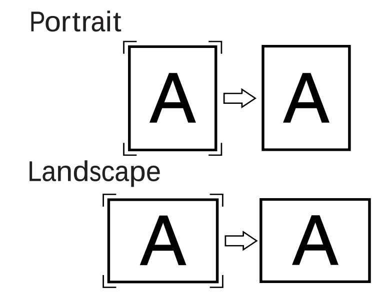
使用 「自動選取膠片格式」功能

若在進紙盤和紙匣中都裝入 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張，可使用此功能來自動選取適合目前列印作業的紙張大小。

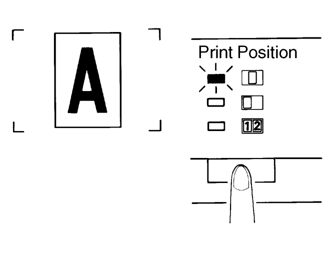
1. 按下 **Paper Selection** （選取紙張）鍵，使 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 和 8 1 2 x 11 英吋 (A4) LED 亮起。



2. 按下 **Start** （開始）鍵。系統將會自動偵測影像區域，然後在 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張上執行縱向軟片列印，以及在 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張上執行橫向軟片列印。

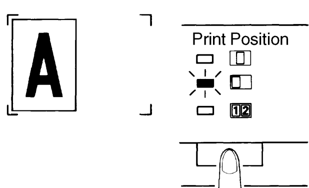


選取列印位置。



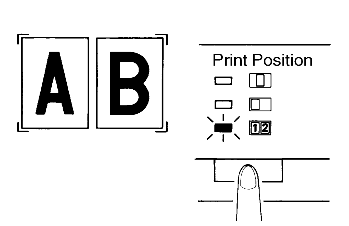
中間：

- 系統將列印螢幕中間顯示的影像。



左側

- 系統將列印螢幕左側顯示的影像。



逐頁

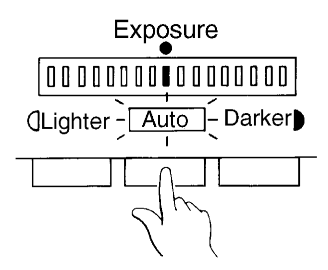
- 系統會將螢幕左側和右側顯示的影像列印在個別的 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張上。

附註：只有 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 紙張可選取用於 「逐頁」列印。

選取影像密度

使用「自動曝光」

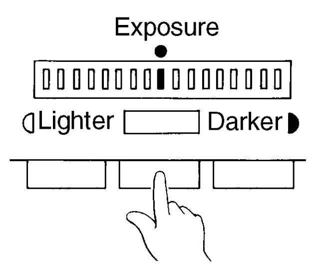
1. 按下 **Exposure Mode**（曝光模式）鍵以選取「Auto Exposure」（自動曝光）模式。



2. 若您不滿意「Auto Exposure」（自動曝光）設定，可按下適當的「Exposure Adjustment」（曝光調整）鍵，即 **Lighter**（較亮）或 **Darker**（較暗），來設定所需的影像密度。

使用「手動曝光」

1. 按下 **Exposure Mode**（曝光模式）鍵，然後選取「Manual Exposure」（手動曝光）模式。



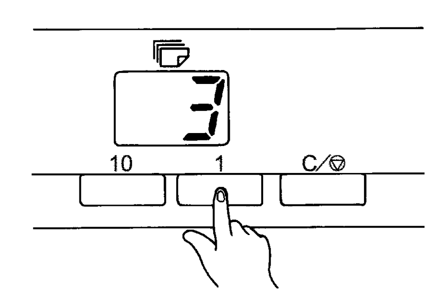
2. 按下適當的「Exposure Adjustment」（曝光調整）鍵，即 **Lighter**（較亮）或 **Darker**（較暗），來設定所需的影像密度。

輸入要製作的列印件份數

此功能僅可在 PR 模式中使用。

輸入 1-9 的數字

- 使用 「多列印件」鍵 「1」，輸入所需的列印件份數。



若在顯示 **9** 時按下 **1** 鍵，顯示的數字將會以 1 的增量增加：10、11、12 等。

輸入 10-99 的數字

1. 使用 **10** 鍵設定十位數。
2. 使用 **1** 鍵設定單位數。

例如，若要設定 「25」，可按下 **10** 鍵兩次，然後按 **1** 鍵四次。

更正數字

若要重設輸入：

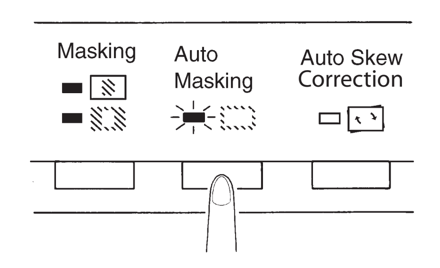
- 按下 **Clear/Stop** （清除 / 停止）鍵，「Multi-Print」（多列印件）顯示上的數字將會重設為 「1」。

調整影像處理功能

使用 「Auto Masking」（自動遮罩）

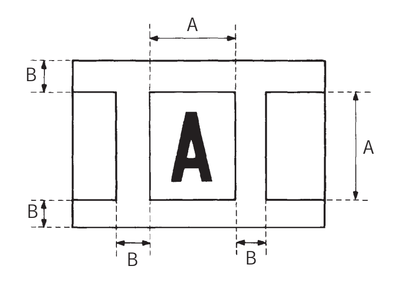
「自動遮罩」功能可防止膠片影像的框架（非影像區域）顯示在列印件上。

- 按下 **Auto Masking** （自動遮罩）鍵以開啟此功能。

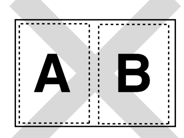


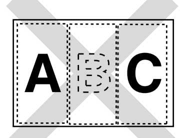
附註：

- 螢幕的影像區域必須提供至少 45 公釐的水平和垂直區域。
- 要遮罩的框架寬度必須至少 10 公釐。

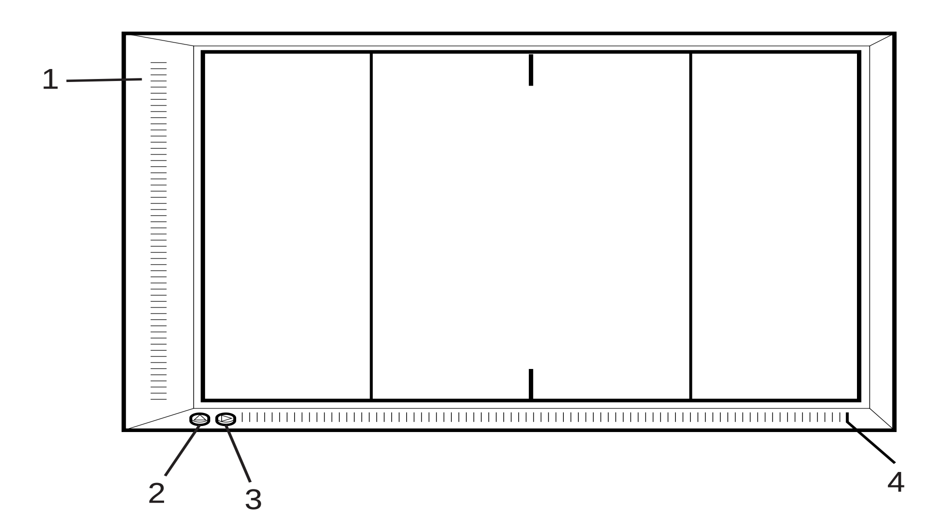


- 若螢幕上的膠片影像不符合上述要求，「自動遮罩」功能將無法正確操作。「自動遮罩」是一個框架清除功能，它不會清除兩個個別框架之間的影像。





「手動遮罩」面板 （選件）



1 **縱向區域標示面板** — 用於指定螢幕影像的垂直方向列印區域。系統將會製作相應於 「區域」鍵亮起方式的影像列印件。總共可在 7 公釐的間隔放置 42 個 「區域」鍵。

2 **縱向區域清除鍵** — 按下此鍵可清除之前定義為垂直方向的任何列印區域。

3 **橫向區域清除鍵** — 按下此鍵可清除之前定義為水平方向的任何列印區域。

4 **橫向區域標示面板** — 用於指定螢幕影像的水平方向列印區域。系統將會製作相應於 「區域」鍵亮起方式的影像列印件。總共可在 7 公釐的間隔放置 61 個 「區域」鍵。

附註：選取 11 x 17 英吋 (A3) 紙張和 「逐頁」功能時，除了右端和左端的按鍵，所有的其他按鍵都會亮起。位於右端和左端的按鍵在「Manual Masking Panel」（手動遮罩）面板中用於公制區域時無效。

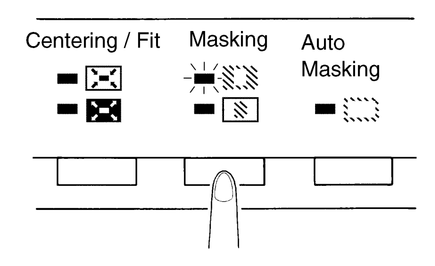
使用 「Manual Masking」 （手動遮罩）

附註：

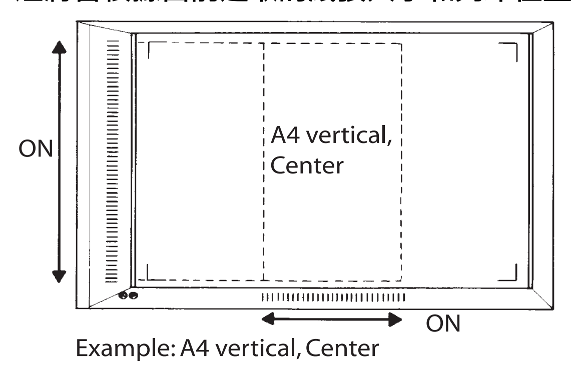
- 在 PC 模式下，可使用 「Manual Masking」（手動遮罩）面板定義列印 （掃瞄）區域。
- 在 PC 模式中，將無法使用 「Trimming」（修剪）和 「Masking」（遮罩）功能。

可選的 「手動遮罩套件」允許您透過兩個個別功能指定所顯示影像的列印區域：修剪和遮罩。

選取 「修剪」



- 按下 **Masking** （遮罩）鍵以選取 **Trimming** （修剪）。面板上的指示燈將會根據目前選取的紙張大小和列印位置亮起。

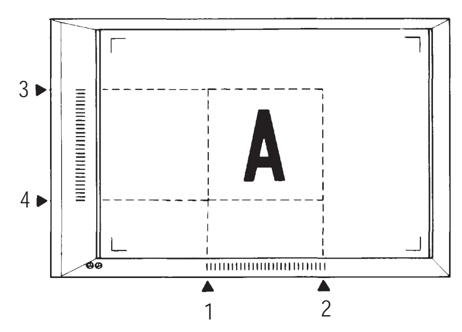


Example: A4 vertical, Center

附註：您可以列印綠色指示燈指定的區域。與選取的紙張大小和列印位置不相符的指示燈，可能會在調用作業程式後立即亮起。

定義區域

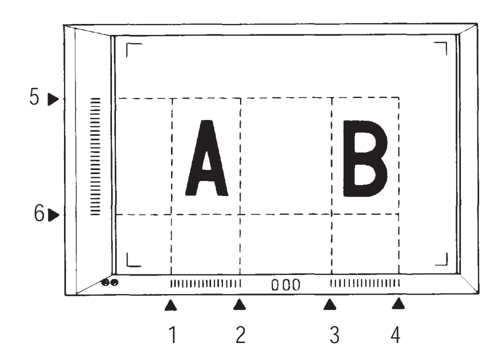
在區域標示面板上，使用綠色指示燈定義螢幕影像的垂直和水平區域的終點。



附註：定義垂直和水平區域的點能夠以任何順序選取。標示面板上的閃爍指示燈，標示指定區域中的不正確輸入。

定義兩個個別區域

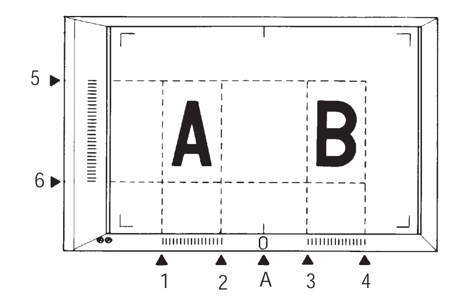
- 按照下列方式，透過指定垂直和水平區域來定義列印區域：2 個終點用於垂直和 4 個終點用於水平。



附註：定義垂直和水平區域的點能夠以任何順序選取。標示面板上的閃爍指示燈，標示指定區域中的不正確輸入。

定義 「Page-by-Page」（逐頁）列印區域

- 在區域標示面板上，使用垂直和水平點定義螢幕影像的列印區域。

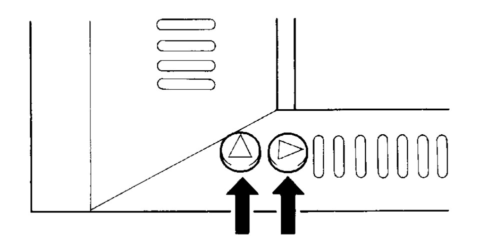


附註：

- 標記為 **A** 的水平指示燈不會亮起，因此不能用於定義區域。
- 不能在單一頁面上定義四個不同的區域。
- 若 「區域」鍵在按下 「列印」鍵時開始閃爍，即表示定義的列印區域不可使用。請再次指定區域。
- 定義兩個區域時，紙張必須是 11 x 17 英吋 (A3)；而定義 「逐頁」列印區域時，紙張必須是和 8 1/2 x 11 英吋 (A4)。
- 若僅定義一個區域，則紙張可以是任何大小。
- 列印區域一旦定義，將會儲存在每個紙張大小和列印位置的記憶中。按下 **Area Clear** （清除區域）鍵可清除區域設定。

清除定義的列印區域

- 按下 **Vertical Clear**（垂直清除）和 **Horizontal Clear**（水平清除）鍵。



選取「遮罩」

- 若您要遮罩指定的影像區域，可按下 **Masking**（遮罩）鍵選取「Masking」（遮罩）。

附註：「手動遮罩」的基本操作與「修剪」類似。如需瞭解「Manual Masking」（手動遮罩）的程序，請參閱之前有關修剪和定義區域的程序。

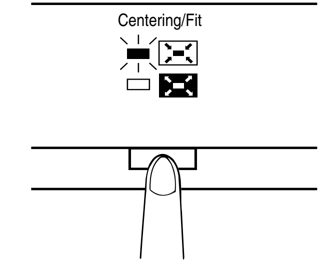
使用「Centering」（置中）和「Fit」（適合）

一旦手動修剪或自動遮罩畫面上的影像，「影像置中」功能便會將影像移到列印件的中間部份。然而，「適合」功能會將螢幕影像裝入列印件的整個表面。

	Screen Image	Print Image	
Centering		Centering Off	Centering On
Fit		Fit Off	Fit On

置中

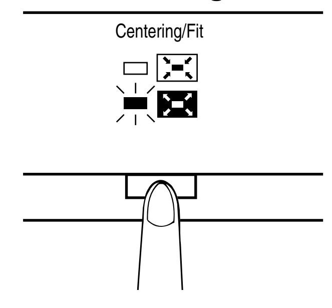
- 按下 **Centering/Fit**（置中/適合）鍵以開啟「Centering」（置中）功能。



附註：「置中 / 適合」模式不能在選取 「遮罩」時使用。

Fit （適合）

- 按下 **Centering/Fit** （置中 / 適合）鍵以開啟 「Fit」（適合）功能。



附註：「適合」模式不能在將掃瞄器連接到 PC 時使用。

使用「Cycle Print」（循環列印）模式

此功能會在預設的時間後自動掃瞄下一個影像。影像將會在循環之間手動載入載片器玻璃上。

「Cycle Print」（循環列印）模式是一項必須由柯達服務代表輸入的系統設定。

此功能僅可在 PR 模式中使用。

指定掃瞄操作之間的間隔

下表提供可在掃瞄操作之間設定的時間間隔。時間間隔以您在移動時需要的時間為根據，例如，膠片上框架之間的移動。需要選取值時請參考此表。

值	1	2	3	4	5	6	7	8	9	0
時期 （秒）	0.5	1.0	1.5	2.0	2.5	3.0	3.5	4.0	4.5	5.0

1. 按下 **10** 鍵將值變更為 **A**。此操作將啟用「Cycle Print 」（循環列印）模式。
2. 按下 **1** 鍵以變更值。相應於掃瞄操作之間的間隔的每個值在上表中列出。
3. 按下 **Memory Input** （記憶輸入）鍵，將目前選取的 「Cycle Print」（循環列印）模式的間隔值儲存在記憶體中。

在 「Cycle Print」（循環列印）模式中操作

• 進入 「Cycle Print」（循環列印）模式後，按下 **Start** （開始）鍵。完成首個掃瞄操作之後，系統將會在預設的時間後自動掃瞄下一個影像。系統將繼續操作，直到取消 「Cycle Print」（循環列印）模式為止。

  *份數*值會在掃瞄和等待操作過程中閃爍。

  在系統啟動同個工作前，可按下 「Start」（開始）鍵手動啟動下一個掃瞄作業。

若要在 「Cycle Print」（循環列印）模式期間暫停操作：

• 按下 **Clear/Stop** （清除 / 停止）鍵 （*份數*值會從閃爍顯示切換為固定顯示）。

啟用 「Pause」（暫停）功能時，可透過第二次按下 **Clear/Stop** （清除 / 停止）鍵，結束 「Cycle Print」（循環列印）模式 （在*份數*中顯示的值將會變成 1）。

選取連接模式

您可以在 **PR**（連接到印表機）和 **PC**（連接到個人電腦）之間選取掃瞄機連接。

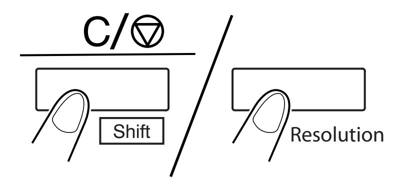
• 同時按住 **Shift** 鍵和 **PC/PR** 鍵超過一秒。

PC 模式 — 當顯示從 「Multi-Print」（多列印件）切換至 PC 時，PC 的連接有效。

PR 模式 — 當顯示從 PC 切換至 「Multi-Print」（多列印件）時，印表機的連接有效。

選取解析度

1. 同時按下 **Shift** 鍵和 **Resolution** （解析度）鍵。目前的解析度將會顯示。



2. 按住 **Shift** 鍵時按下 **Resolution** （解析度）鍵以設定解析度。

連接模式	解析度	顯示
PR 模式	400 dpi	4H
	600 dpi	6H
PC 模式	200 dpi	2H
	300 dpi	3H
	400 dpi	4H
	600 dpi	6H
	800 dpi	8H

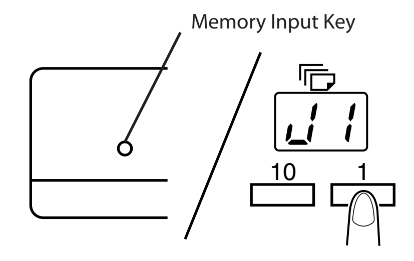
附註：只有在螢幕上掃瞄影像的垂直長度少於 220 公釐時可選取 800 dpi。

註冊作業程式

可將目前設定設為 PR 連接和 PC 連接的 3 個程式註冊位置 （1J、2J 和 3J）。一旦設定 「作業程式」，您就可以在需要時調用它們。

1. 在「Setting」（設定）模式中，按下 **Memory Input**（記憶輸入）鍵。1J 將會開始閃爍。

   若要變更程式註冊位置，可按下 **1** 鍵。顯示將會以 1J 至 2J 至 3J 至 1J 的順序循環。



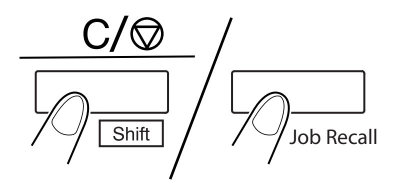
2. 選取程式註冊位置 （1J、2J 或 3J），然後再次按下 **Memory Input** （記憶輸入）鍵。

   當控制台上的所有 LED 都亮起並恢復正常顯示，即已完成程式註冊。

取消作業程式

若要取消註冊的作業程式：

1. 同時按下 **Shift** 鍵和 **Job Recall** （調用作業）鍵。



每次在按住 Shift 鍵和按下 「調用作業」鍵時，畫面將會以 1J 至 2J 至 3J 的順序循環。

當所需的設定顯示時，鬆開按鍵。

使用 「Electronic Zoom」（電子縮放）

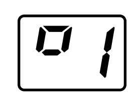
除了可使用透鏡縮放外，還提供電子縮放功能來放大正在列印的影像。*此功能僅可在 PR 模式中使用。*

縮放影像 +：同時按下 **Zoom+** （縮放 +）和 **Shift** 鍵時，放大倍率將會以 0.0IX 的增量增加 （上限為 2.00X）。

縮放影像 -：同時按下 **Zoom-** （縮放 -）和 **Shift** 鍵時，放大倍率將會以 0.0IX 的減量減少 （下限為 0.50X）。

附註：

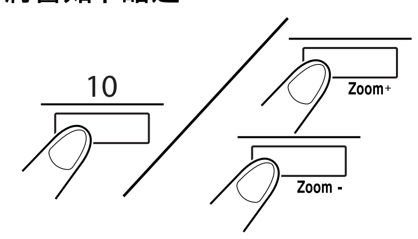
- 縮放的放大倍率在 「多列印件」顯示中顯示為 3 個小數位數。
- 縮放的放大倍率級別在 「曝光」螢幕中顯示。例如，若放大倍率是 0.50X，它將顯示為 50。若放大倍率是 1.50X，它將顯示為 150。
- 若變更縮放的放大倍率，「多列印件」顯示中的畫面將會如下所示。



- 返回標準放大倍率之後，此畫面將會消失。
- 使用 「Zoom」（縮放）功能時，「Multi-Print」（多列印件）最高可設定為 9。

略過放大倍率

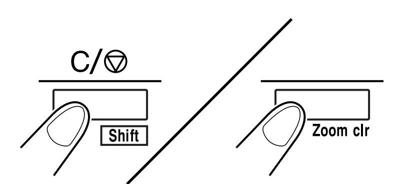
同時按下 **10** 鍵和 **Zoom+** （縮放 +）或 **Zoom-** （縮放 -）鍵，放大倍率將會如下略過：



英制區域		公制區域	
放大倍率	大小	放大倍率	大小
0.50	最小	0.50	最小
0.65	11 x 17 英吋至 8 1/2 x 11 英吋	0.71	A3 至 A4
0.77	11 x 17 英吋至 8 1/2 x 11 英吋	0.82	B4 至 A4
0.79	8 1/2 x 14 英吋至 8 1/2 x 11 英吋	0.86	A3 至 B4
1.00	全尺寸	1.00	全尺寸
1.27	8 1/2 x 11 英吋至 8 1/2 x 14 英吋	1.15	B4 至 A3
1.29	8 1/2 x 11 英吋至 11 x 17 英吋	1.22	A4 至 B4
1.55	8 1/2 x 11 英吋至 11 x 17 英吋	1.41	A4 至 A3
2.00	最大	2.00	最大

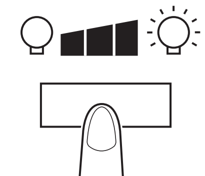
清除縮放放大倍率

同時按住 **Zoom clr** （清除縮放）鍵和 **Shift** 鍵超過一秒時，將會恢復標準放大倍率 (1.00x)。



調整螢幕照明度

- 按下 **Illumination** （照明度）鍵以調整螢幕的照明度。



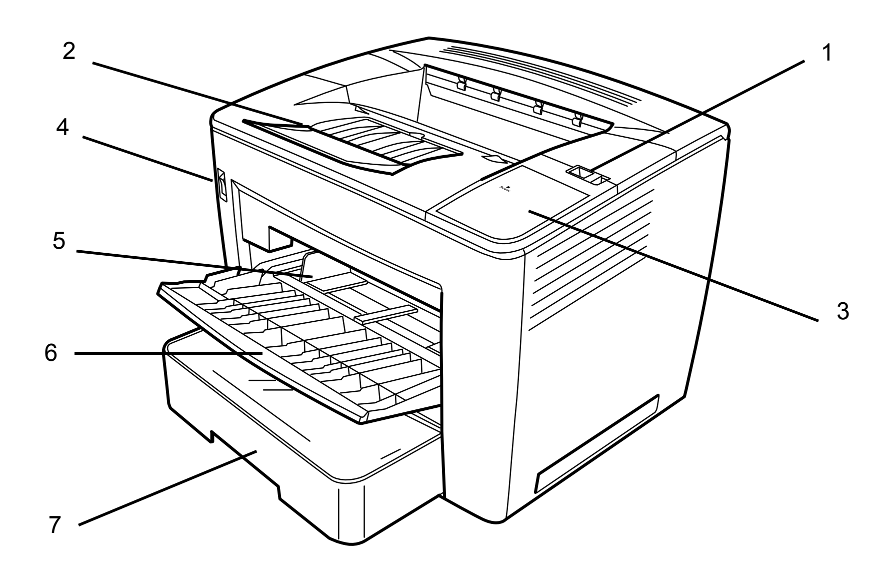
螢幕會逐漸變暗直到關閉為止。若按下任何按鍵，照明度將會返回最大級別。

當螢幕的照明度為暗時，同時按下 **Shift** 鍵和 **Illumination** （照明度）鍵。螢幕的照明度將會逐漸變亮直至到達最大級別為止。

4 印表機功能

本章提供關於如何使用和維護*柯達* 34 ppm 高速視訊雷射印表機的資訊。

印表機元件



1 **頂蓋釋放桿** — 用於打開頂蓋。

2 **輸出托盤延伸架** — 在 B4 或更大紙張上列印時展開摺疊。

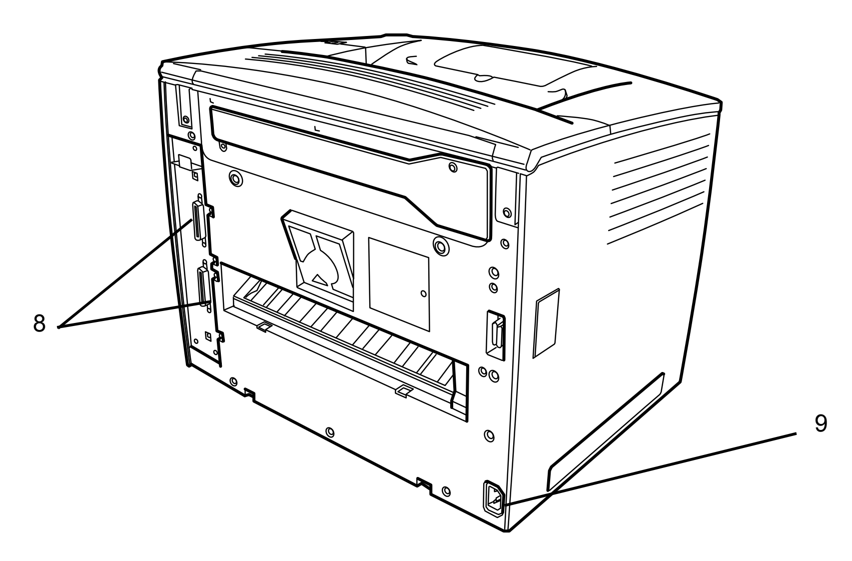
3 **電源指示燈** — 在開啟印表機電源時亮起。

4 **電源開關** — 用於開啟和關閉印表機電源。

5 **紙張導板** — 滑動導板可固定紙疊。

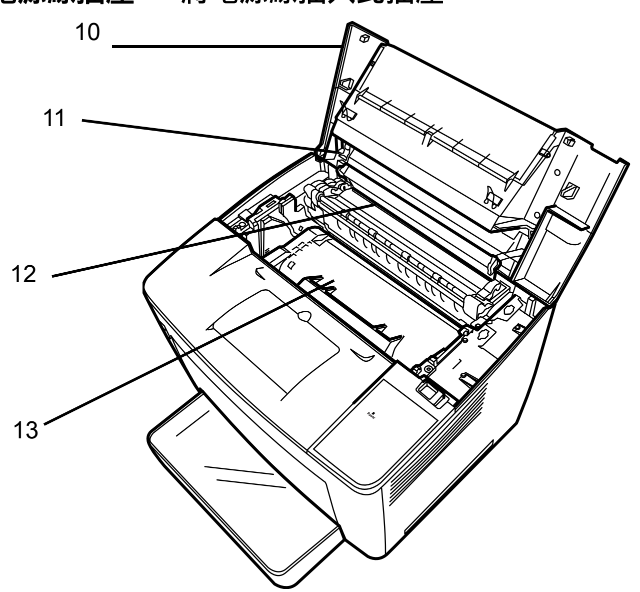
6 **進紙盤** — 可容納多達 200 張標準紙張，範圍從 8 1/2 x 11 英吋 (A4) 到 11 x 17 英吋 (A3)。

7 **紙匣** — 可容納多達 500 張標準大小紙張：5 1/2 x 8 1/2 英吋 (B5) 到 11 x 17 英吋 (A3)。



8 介面連接器 — 這兩個連接器允許連接個別的掃瞄機裝置。

9 電源線插座 — 將電源線插入此插座。



10 頂蓋 — 打開可更換碳粉匣和清除錯誤進紙。

11 影像傳輸滾筒 — 將影像傳輸到紙張上。請勿徒手觸摸此滾筒。

12 熔合單元 — 永久地將影像固定於紙張上。

13 碳粉匣 — 產生影像以傳輸到紙張上的位置。請勿徒手觸摸它。

紙張規格

僅使用下列類型的紙張：

類型 — 普通紙和再生紙 （重量 16 至 24 磅 / 60 至 90 g/m^2）

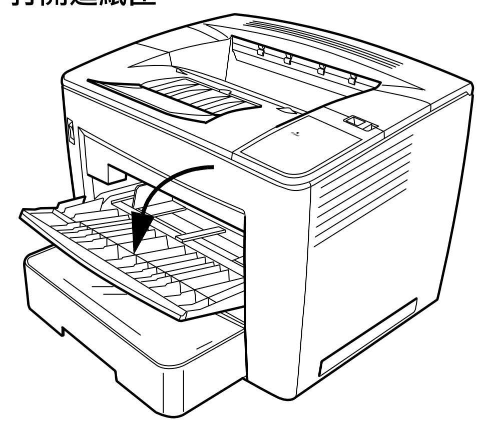
標準大小 — 11 x 17 英吋、8 1/2 x 11 英吋、8 1/2 x 14 英吋、A3 及 A4。

容量

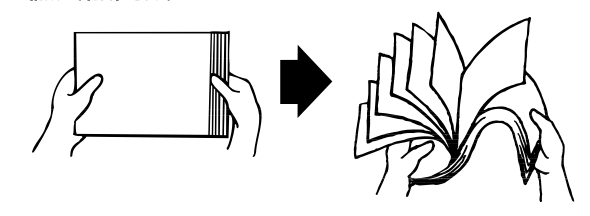
- **進紙盤**：8 1/2 英吋 x 11 英吋、11 英吋 x 8 1/2 英吋、8 1/2 英吋 x 14 英吋、11 英吋 x 17 英吋 （或 A3、A4）普通紙和再生紙 - 多達 250 張。
- **紙匣**：11 英吋 x 8 1/2 英吋、8 1/2 英吋 x 14 英吋、11 英吋 x 17 英吋 （或 A3、A4）普通紙和再生紙 - 多達 500 張。

將紙張裝入進紙匣

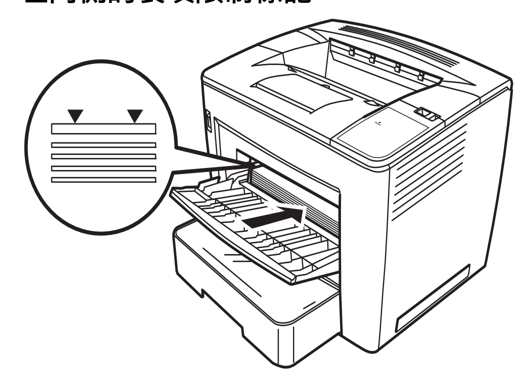
1. 打開進紙匣。



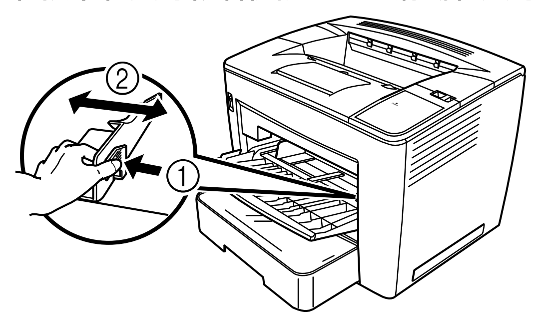
2. 徹底散開紙疊。



3. 對齊紙張邊緣，然後使列印面朝上裝入。裝入紙張時，切勿超過紙匣左內側的裝填限制標記。



4. 在按下材質導板右側按鈕時，滑動材質導板以調整它。

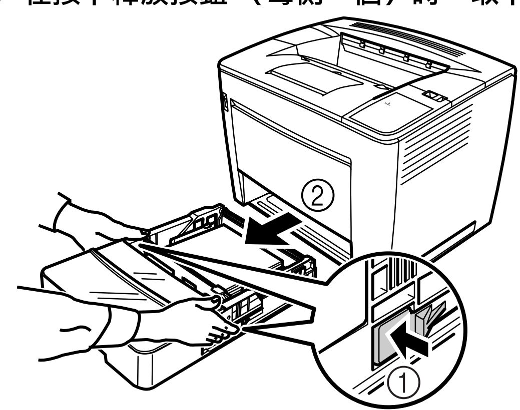


附註：確保紙張適當地放置在導板之間。調整不正確的導板可能導致不良列印品質、卡紙或損壞印表機。

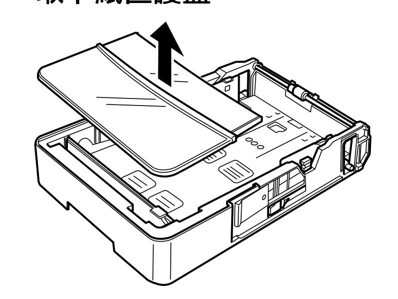
將紙張裝入紙匣

1. 拉出紙匣直到其停止。

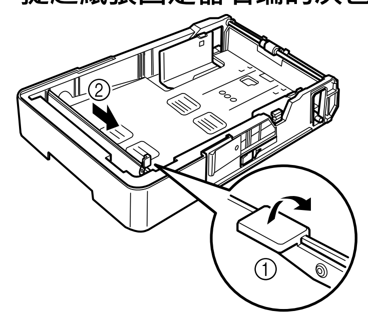

2. 在按下釋放按鈕 （每側一個）時，取下紙匣。



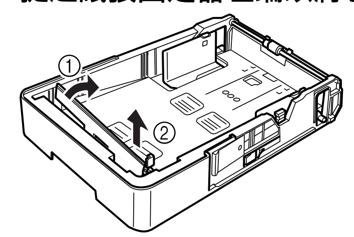
3. 取下紙匣護蓋。



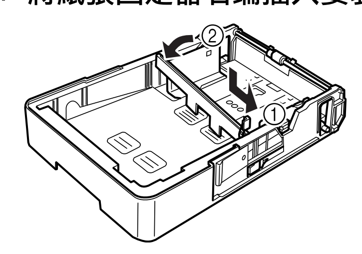
4. 提起紙張固定器右端的灰色桿，然後將紙張固定器向右邊滑動。



5. 提起紙張固定器左端以將它取下。

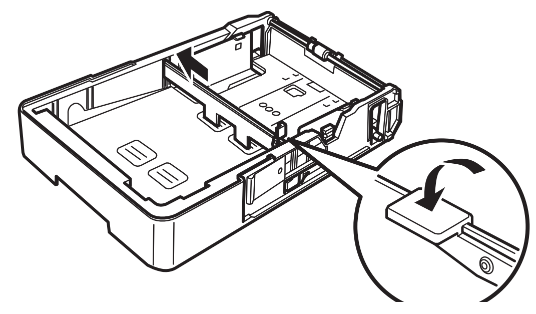


6. 將紙張固定器右端插入要裝入的紙張大小的插槽中。



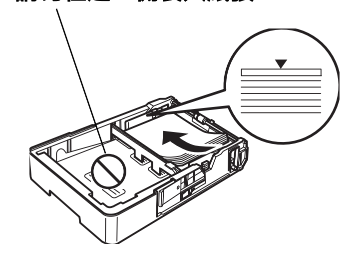
附註：偵測到的紙張大小視紙張固定器的位置而定。根據要裝入的紙張大小正確定位紙張固定器。

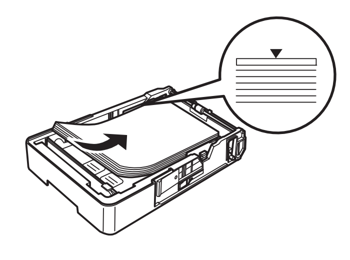
7. 將紙張固定器向左邊滑動，然後向下按壓灰色桿以固定紙張固定器。確定紙張固定器正確固定。



8. 對齊紙張的四個邊緣，然後使列印面朝上裝入紙張。

請勿在這一側裝入紙張。





長邊緣紙張進紙例子

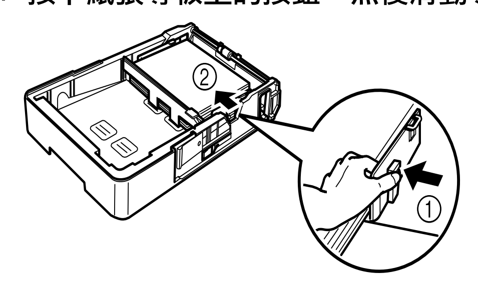
Letter、A4 和 B5

短邊緣紙張進紙例子

Ledger、Legal、A3 和 B4

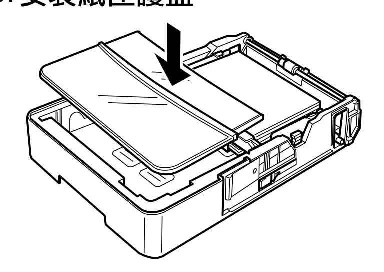
附註：可裝入最多 500 張 （20 磅 證券紙 [75 g/m^2] 普通紙）。若裝入的紙張超過三角形標記，可能會無法正確進紙。

9. 按下紙張導板上的按鈕，然後滑動導板至紙張邊緣。

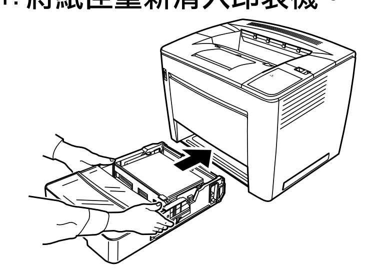


附註：紙張應可輕易地放置在導板之間。調整不正確的導板可能導致不良列印品質、卡紙或損壞印表機。

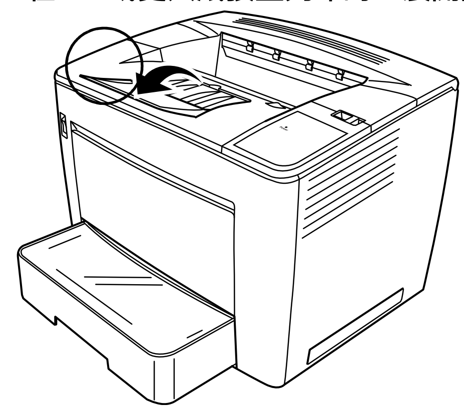
10. 安裝紙匣護蓋。



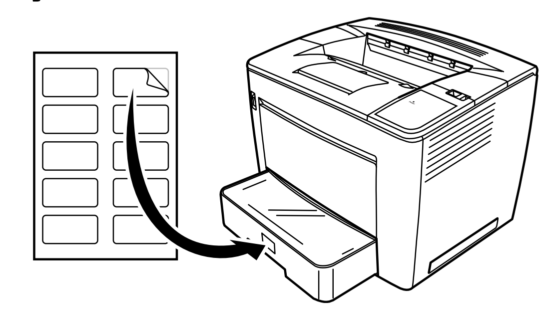
11. 將紙匣重新滑入印表機。



12. 在 B4 或更大紙張上列印時，展開摺疊的輸出托盤延伸架。

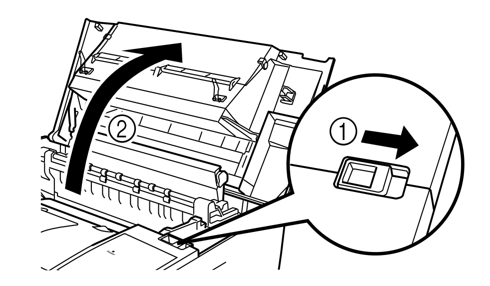


13. 在紙匣上貼上紙張大小標籤（印表機隨附）以便標示要裝入的紙張大小。



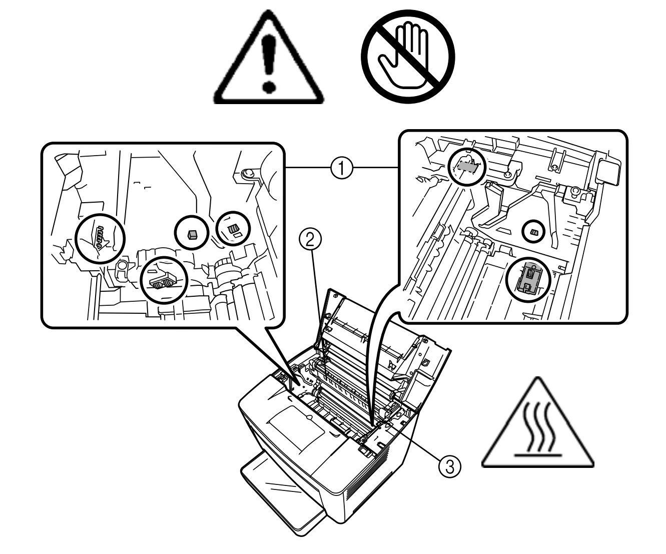
更換碳粉盒

1. 將頂蓋釋放桿滑向右側滑動，然後打開頂蓋。

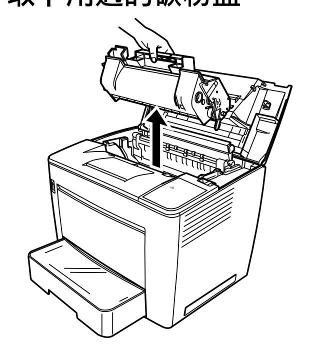


附註：

- 切勿碰觸銅或黃銅電極或位於頂蓋內和碳粉匣下面的電子部件，這可能導致印表機故障。
- 請小心避免碰觸影像傳輸滾筒周圍 （碰觸這個區域的某些部件可能導致列印品質降低）或熔合單元周圍 （因為內部溫度約高達 392 °F (200 °C)，碰觸此區域的任何部件可能導致灼傷）。

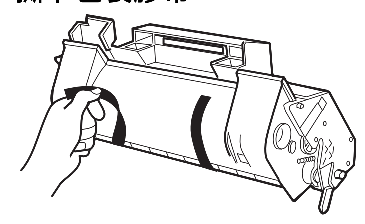


2. 取下用過的碳粉盒。

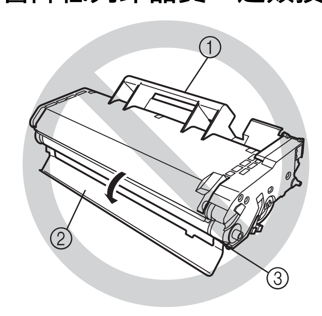


3. 從保護匣中取出新的碳粉匣。

4. 撕下包裝膠帶。

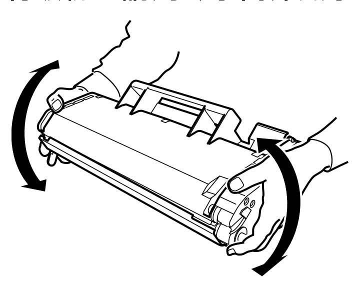


附註：握住碳粉匣的手柄。請勿打開 OPC （綠色區域）的護蓋或讓任何物件與 OPC 接觸。它對於油脂和刮痕非常敏感，兩者都會降低列印品質。這類損壞不包含在您的保修中。



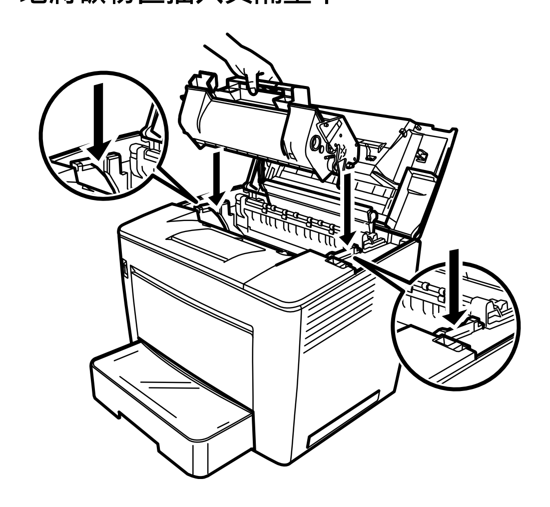
5. 搖晃碳粉匣，向左和向右傾斜 7 或 8 次以均勻分佈匣內的碳粉。

碳粉不含毒性。若您的手沾到碳粉，請用冷水和溫和的中性清潔劑洗手。若您的衣物沾到碳粉，請盡可能地將其掃除。若您的衣物上仍沾有碳粉，請用冷水而非熱水將碳粉沖洗掉 （若您的衣服是可洗的）。



警告：若您的眼睛沾到碳粉，請立即用冷水沖洗並找醫生診治。

6. 將碳粉匣上的標籤 （每側一個）與印表機的溝槽對齊，然後儘可能快地將碳粉匣插入其隔室中。



7. 關閉頂蓋，向下按壓直至鎖定到位。

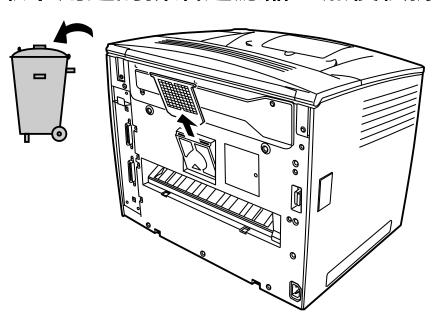
附註：

- 請勿在裝有碳粉匣的情況下裝運印表機。若碳粉在印表機內濺溢，可能導致列印品質降低或可能損壞印表機。
- 有多個準則適用於處理在維護或維修期間更換的碳粉匣。請遵守當地規定或存取柯達網站：www.kodak.com/go/msds，並參閱 「材料安全資料表」(MSDS)。從網站存取 MSDS 時，會要求您提供碳粉匣目錄號：目錄號 394 7884。

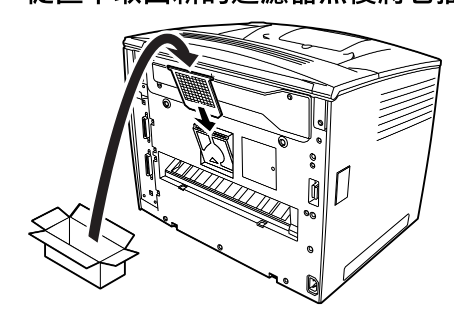
更換排氣過濾器

更換碳粉匣時，請更換位於印表機背面的排氣過濾器。

1. 取下用過的排氣過濾器，然後根據您當地的規定處理排氣過濾器。



2. 從匣中取出新的過濾器然後將它插入到位。



故障排除

清理錯誤進紙步驟

使用代碼尋找錯誤進紙並執行清理錯誤進紙步驟。

注意：印表機內部的熔合單元在操作期間會變得非常熱。為了避免灼傷，請小心避免碰觸它。

顯示	代碼	說明
	P0	進紙盤中裝入的紙張大小錯誤。 • 以設定的方向裝入設定大小的紙張。此代碼也會在同時取出兩張或更多紙張時出現。
	P1	捲紙區附近出現錯誤進紙，或同時捲取多張紙。
	P2	碳粉匣附近出現錯誤進紙。
	P3	熔合單元附近出現錯誤進紙。

從進紙盤清理錯誤進紙

1. 從進紙匣取出所有的紙張。
2. 拉出錯誤進紙的紙張。
3. 正確地將紙張裝入進紙匣。
4. 如有需要，打開和關閉頂蓋以取消錯誤進紙代碼。

從紙匣清理錯誤進紙

1. 拉出紙匣直到其停止。
2. 在按下釋放按鈕 （每側一個）時取下紙匣。
3. 拉出錯誤進紙的紙張。確保沒有紙張遺留在紙匣中的滾筒下。
4. 若無法輕易地將錯誤進紙的紙張拉出，請提起右側內部的綠色桿以釋放進紙滾筒，然後拉出紙張。取出錯誤進紙的紙張後，請確保將綠色杆返回到其原始位置。切勿強行取出卡紙。
5. 重新安裝紙匣前，請確定紙匣中剩餘的紙張裝入正確。確保沒有錯誤進紙的紙張遺留在紙匣中的滾筒下。
6. 重新安裝紙匣。

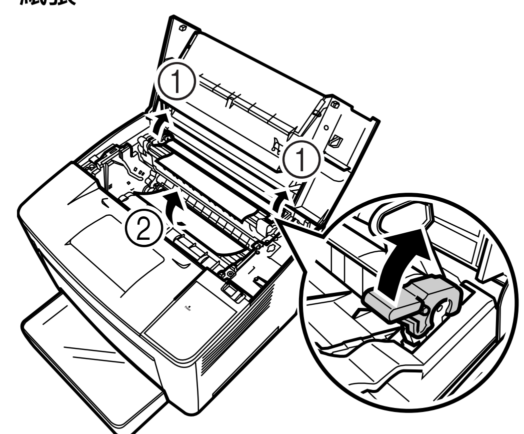
從印表機內部清理錯誤進紙

1. 打開頂蓋。

   注意：切勿碰觸銅或黃銅電極或位於頂蓋內和碳粉匣下面的電子部件，這可能導致印表機故障。

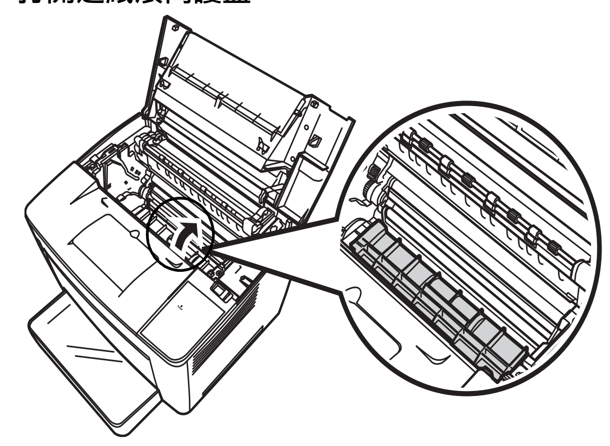
   請勿碰觸影像傳輸滾筒周圍（可能導致列印品質降低）或熔合單元周圍 （可能導致灼傷）。

2. 取出碳粉匣並將它儲存在防光保護袋中。
3. 若熔合器阻擋了紙張，請提起兩側的綠色桿，然後慢慢地從滾筒拉出紙張。



附註：切勿從滾筒上方拉出紙張，否則，可能導致列印品質降低。

4. 取出錯誤進紙的紙張後，放下兩個綠色桿。
5. 打開進紙滾筒護蓋。



6. 拉出卡紙。
7. 關閉進紙滾筒護蓋。
8. 將碳粉匣上的標籤與印表機的溝槽對齊，然後插入碳粉匣。

   附註：請勿碰觸印表機內的滾筒或傳動裝置。

9. 關閉頂蓋。

印表機維護

印表機需要定期清潔。

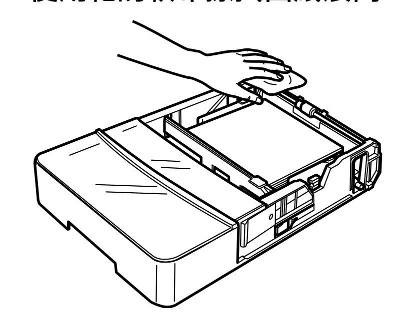
附註：

- 請使用軟布，切勿使用磨損性或腐蝕性清潔劑；可使用濕布及溫和的家用清潔劑進行較嚴重的清潔。
- 切勿在印表機的表面上直接噴射清潔溶液；否則，噴霧可能會滲入通風口並損壞印表機。
- 請勿讓水或清潔劑濺入印表機內。
- 切勿碰觸銅或黃銅電極或位於頂蓋內和碳粉匣下面的電子部件，這可能導致印表機故障。
- 請勿碰觸影像傳輸滾筒周圍 （可能導致列印品質降低）或熔合單元周圍 （可能導致灼傷）。

1. 清潔印表機前，請關閉電源，拔下電源線並斷開所有介面電纜連接。
2. 使用乾的軟布清潔外部面板。
3. 打開頂蓋。
4. 取出碳粉匣並將它儲存在防光保護袋中。
5. 打開進紙滾筒護蓋。
6. 使用乾的軟布擦拭進紙滾筒。
7. 關閉進紙滾筒護蓋。
8. 重新安裝碳粉匣並關閉頂蓋。
9. 開啟掃瞄機電源。

清潔紙匣出紙滾筒

1. 將紙匣拉出印表機，然後將其取出。
2. 使用乾的軟布擦拭出紙滾筒。



3. 將紙匣重新插入印表機。

5 維護

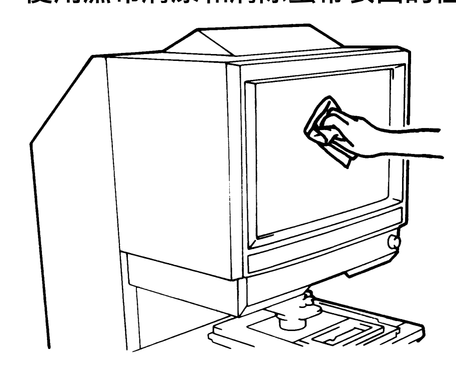
本章提供清潔掃瞄機和更換投影燈的維護程序。

清潔掃瞄器

掃瞄器應每日清潔以獲得最佳操作狀態。

清潔掃瞄機螢幕

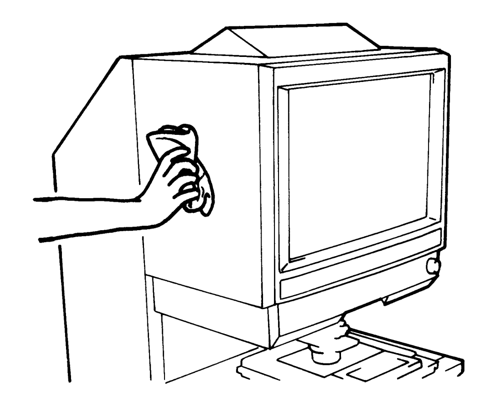
- 使用濕布清潔和清除螢幕表面的任何灰塵或碎片。



注意：清潔時切勿使用酒精或任何其他溶劑，避免導致螢幕損毀或擦除框架大小標記。

外蓋

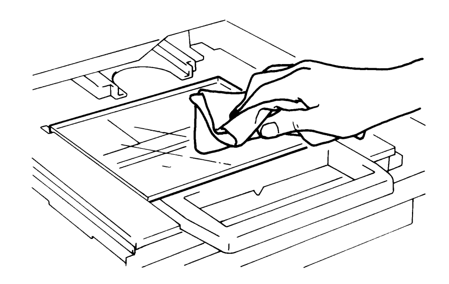
- 使用乾的軟布清除掃瞄器外部面板上的灰塵。



載片器玻璃 （選件）

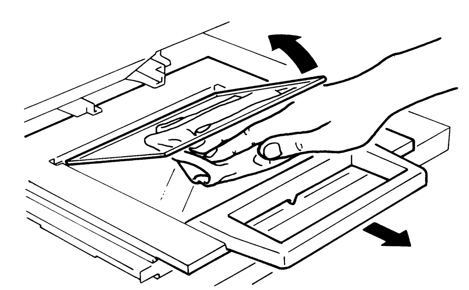
附註：清潔載片器玻璃之前，先從掃瞄器取下投影透鏡。如需相關程序，請參閱第 3 章 「安裝投影透鏡」。

• 使用濕布清潔和清除載片器玻璃表面的任何灰塵或碎片。



若要打開載片器玻璃：

• 拉縮影膠片固定器的把手。使用濕布擦拭載片器玻璃的表面，清潔和清除灰塵和碎片。



更換投影燈

每次偵測到螢幕亮度降低或燈管燒壞時，請使用下列步驟更換投影燈。確定替換燈管特別指定用於此掃瞄器。

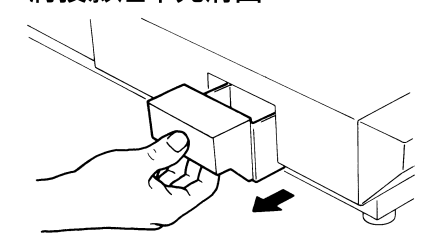
若投影燈在列印操作期間燒壞且顯示 L2 代碼，列印作業將會停止（根據作業的階段而定，可能會輸出一頁空白紙張）。

系統一旦偵測到投影燈已經燒壞，掃瞄作業將會取消。若系統是在 「循環列印」模式中操作，掃瞄器操作將會停止。

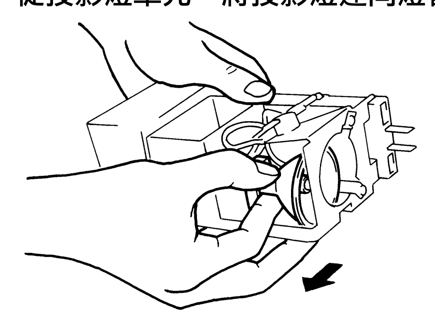
1. 關閉電源開關。

警告：切勿在操作後或關閉電源後立即徒手碰觸燈管。關閉電源後請等待至少 10 分鐘讓燈管冷卻，因為它在使用期間會變得非常熱。

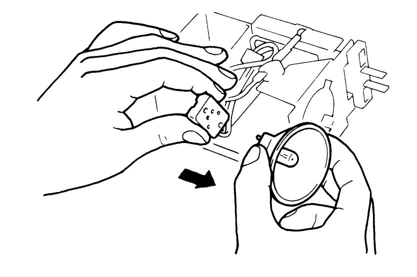
2. 將投影燈單元滑出。



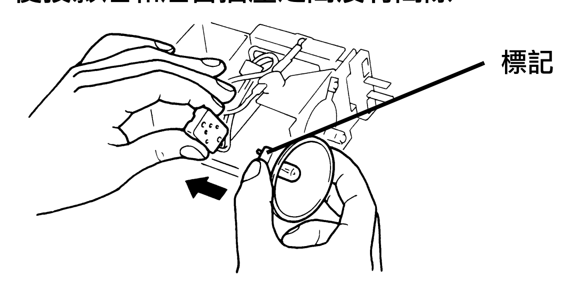
3. 從投影燈單元，將投影燈連同燈管插座一起取下。



4. 從燈管插座取下投影燈。

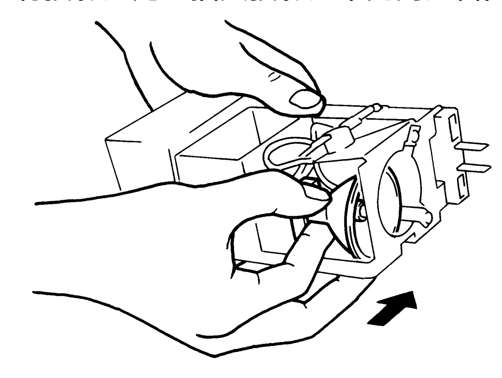


5. 插入新的投影燈，使其基部的標記朝上。確定穩固插入新的投影燈，使投影燈和燈管插座之間沒有間隙。

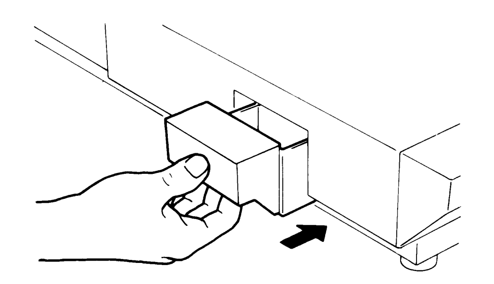


小心：請勿碰觸投影燈的反射鏡表面。使用乾的軟布將指印、污染或碎片擦拭乾淨。

6. 將投影燈完全插入投影燈單元的燈管固定器。



7. 將投影燈單元穩固滑到其原始定位。



6 故障排除 / 訊息

本章包含的資訊用於分析和更正在使用*柯達* 3000 DV 增強型數位掃瞄機過程中可能出現的操作問題或錯誤。

印表機 / 掃描機故障

顯示	代碼	說明
---	E1	印表機電源關閉，或介面電纜與印表機的連接出現問題。打開印表機電源，或確定介面纜線穩固連接。
	E2	印表機的頂蓋未關閉。確定將它完全關閉。
---	E3	沒有安裝碳粉匣，或其有缺陷。 • 安裝正確的碳粉匣。
	E4	設定了不同的碳粉匣類型。 • 安裝正確的碳粉匣。
	ΓE	您使用的碳粉匣使用壽命已到期 （已徹底用盡）。再次按下 **Start**（開始）鍵時，它將會列印。（按下 **Clear/Stop** （清除 / 停止）鍵時，將會取消列印） • 立即更換碳粉匣。
	PE	**「紙張清空」指示燈**：在印表機中未裝入所選的紙張大小，或者在選取 **Auto** （自動選取紙張）的情況下進紙盤或紙匣中的紙張用完時亮起。
	PF*	出紙紙匣中紙張已滿。 • 從出紙紙匣取出紙張。
---	PC	當掃瞄機已連接到 PC，並已透過按下 「Start」（開始）鍵準備進行掃瞄時，此指示燈便會閃爍。
	Pc	掃瞄機未連接到 PC。 • 開啟 PC 電源，或使用介面電纜將掃瞄機連接到 PC。
	L1	透鏡未安裝或鬆脫。 • 檢查透鏡是否正確安裝並在必要時重新安裝。
	L2	投影燈已燒壞。 • 關閉電源，拔下電源線，然後更換投影燈。 若燈管在列印循環期間燒壞，可能會輸出空白列印件。
	0 1	放大倍率警告顯示： • 您使用了電子縮放修改的放大倍率。 • 若未選取標準放大倍率，此符號將會顯示。

若顯示下列代碼之一，請聯絡您的柯達服務代表。			
顯示	位置	代碼	說明
	掃瞄機	C1	光學路徑切換失效
		C2	掃瞄機故障
		C3	聚光鏡馬達故障 陰影修正故障
		C4	風扇馬達故障
		C5	不完美的自動對焦
	印表機	C6	熔合單元故障
		C7	LED 故障
		C8	Polygon 馬達故障
		C9	主要驅動馬達故障
		CA	風扇馬達故障
	掃瞄器印表機	C6	通訊故障 （印表機）
		CL	印表機時鐘故障
	掃瞄器 PC	CC	通訊故障 (PC)

解決列印問題

下列步驟可用來解決輕微列印問題。若執行下列步驟之後仍未改進列印品質，請聯絡您的柯達服務代表。

症狀	導因	操作
淺淡影像	列印密度未正確設定。	根據需要變更列印密度設定。
	碳粉匣中的碳粉已用完。	用新的碳粉匣更換該碳粉匣。
暗淡影像	列印密度未正確設定。	根據需要變更列印密度設定。
部份空白的影像	紙匣中的紙張潮濕。	使用乾燥的新紙張替換潮濕紙張。
影像密度不均勻	碳粉匣中的碳粉分佈不均勻。	取出碳粉匣，搖晃數次然後裝回。
空白影像	印表機出現故障。	請聯絡您的柯達服務代表。

附錄 A　規格

以下是*柯達* 3000 DV 增強版數位掃瞄機和*柯達* 34 ppm 視訊雷射印表機的規格。

附註： 規格將會隨時更改，恕不另行通知。

柯達 3000 DV 增強版數位掃瞄機

規格	
類型	桌上型微縮膠片掃瞄器
膠片類型	縮影膠片、封套片、孔徑卡、16 mm 和 35 mm 膠片、16 mm 軟片盒
放大倍率	7.5x、9x-16x、13x-27x、20x-50x
螢幕	303 公釐 x 440 公釐 （12 x 17 1/4 英吋）
影像旋轉	棱鏡旋轉、載片器旋轉 （照相卡片載片器）
掃瞄方法	掃瞄 / 掃瞄方向：CCD 掃瞄 掃瞄 / 進紙方向：鏡像掃瞄
曝光控制	自動和手動
光源	鹵素燈 （DC20 V 150 W DDL 類型）
電源需求	120 VAC (60 Hz) 或 220-240 VAC (50-60 Hz)
耗電量	低於 350 W Auto Power Save mode （自動節能模式）： 低於 6 W （120 V 區域） 低於 8 W （220 V 區域）
尺寸	560 （寬） x 760 （深） x 853 （高）公釐 22 （寬） x 30 （深） x 33 1/2 （高）英吋
重量	65 公斤 （143.25 磅）
標準配件	電源線、印表機電纜、棱鏡單元、使用者指南
選項	投影透鏡、縮影軟片載片器 5、通用載片器 UC-2 和 UC-8、膠捲載片器 15A/15M、MARS 迷你控制器 2、手動框架遮罩單元、自動對焦單元、AF 透鏡修改套件、腳踏開關套件、灰階記憶板、USB 介面套件 （美國 / 加拿大除外）、PC 介面套件

PC 模式

規格	
解析度	200、300、400、600、800 dpi
輸出比例	二進位、灰階 （選件）
PC 介面	USB 2.0 高速 SCSI-2 （選件）

PR 模式 - *柯達* 34 ppm 視訊雷射印表機

規格	
解析度	600 dpi
輸出比例	二進位
掃瞄方法	雷射靜電
顯影系統	超級微過調 (Super-MT) 系統
列印大小	A3、A4 （縱向）、A4 （橫向） 11 x 17 英吋、11 x 8 1/2 英吋、8 1/2 x 11 英吋、 8 1/2 x 14 英吋
熱機時間	少於 70 秒
輸出首個列印件時間	19 秒 （11 x 17 英吋或 A3，600 dpi，AE） 16.5 秒 （8 1/2 x 11 英吋或 A4，600 dpi，AE）
列印速度	每分鐘 18.5 頁 （11 x 17 英吋或 A3，600 dpi） 每分鐘 34 頁 （8 1/2 x 11 英吋或 A4，600 dpi）
多重列印	1 至 99 頁 （LED 倒數識別）
紙張供應	自動進紙供應 進紙匣 （最多 200 頁） 紙匣 （最多 500 頁）
印表機的功耗	少於 1100 W
印表機的尺寸	539 （寬） x 566 （深） x 423 （高）公釐 21.2 （寬） x 22.2 （深） x 17 （高）英吋
印表機的重量	32.5 公斤 （71.75 磅），包括碳粉匣

附錄 B　使用者和系統設定

本系統提供下列設定：

- 由使用者從控制台設定的使用者設定。
- 由使用者透過 「User」（使用者）模式進行的設定。
- 由代理商設定的系統設定。

以下是出廠設定清單：

使用者設定	初始設定	備註
曝光模式	自動	
列印影像密度	中間：	
紙張大小	Letter (A4)	
膠片類型	自動	
自動調正	OFF （關）	
自動遮罩	OFF （關）	
手動遮罩	-	只在安裝 「手動遮罩套件」（選件）時啟用。
置中 / 適合	OFF （關）	
列印位置	中間：	
列印模式	文字	
解析度	600 dpi	*柯達* 34 ppm 視訊雷射印表機
Electrical zoom magnification （電子縮放放大倍率）	1.00	

附註： 變更上述任何功能後，按下 **Memory Input** （記憶輸入）鍵即可將新設定儲存在系統記憶體中。

系統設定	選取	初始設定	説明
自動重設	Enabled （啟用） Disabled （停用）	200 V *	對控制台作出的變更如果在輸入後的 60 秒內沒有使用將會自動取消，而且系統將會返回原始設定。
Auto power save ON/OFF （自動節能開 / 關）	Enabled （啟用） Disabled （停用）	*	設定裝置以啟用或停用 「Auto Power Save」（自動節能）模式。
Printer Heater OFF （印表機加熱器關閉） （僅適用於 PR 模式）	Disabled （停用） 30 min （30 分鐘） 60 min （60 分鐘）	*	若系統在指定時間內閒置，則會關閉印表機的加熱器。 若已設定 「Power Save」（節能），則會優先使用 「Power Save」（節能）模式。
自動關閉投影燈	Disabled （停用） 30 min （30 分鐘） 60 min （60 分鐘）	*	若系統在指定時間內閒置，將會關閉投影燈。 若已設定 「Power Save」（節能），則會優先使用 「Power Save」（節能）模式。

系統設定	選取	初始設定	說明
選取細緻模式對比度	增強對比度 增強外框	*	根據需要套用下列功能： **增強對比度**：在膠片包含的文字與背景不佳對比使其難以閱讀時時套用。 **增強外框**：在膠片包含模糊的黑白影像時套用。
保留自動調正	保留 不保留	*	決定是否要在完成列印後保留螢幕影像的原始（未調正）偏斜。
Machine ID Printing （列印機器 ID） （僅適用於 PR 模式）	Disabled（停用） 樣式 1 Pattern 2（圖案 2）	*	若將兩台掃瞄器連接到一台印表機，此功能將會在列印件上留下一個識別標記，以便在列印後可確定該作業所使用的掃瞄器。 Pattern 1 Pattern 2 Paper Paper
Cycle Print mode （循環列印模式） （僅適用於 PR 模式）	Enabled（啟用） Disabled（停用）	*	此功能會在預設的時間後自動掃瞄下一個影像（時間可由柯達服務代表設定）。影像將由使用者在循環之間設定到載片器玻璃上。
Paper Size of Paper Feeding Tray（進紙盤的紙張大小） （僅適用於 PR 模式）	與「User」（使用者）模式的 U4 設定相同。		決定印表機進紙盤的所需紙張大小和方向。
Contrast setting （對比設定）	較亮 正常 較暗	*	若要清楚檢視具有標準密度範圍的細緻影像：亮（-1 至 -7）。若要帶出影像的較暗和較亮範圍：暗（+1 至 +7）。
偵測到「Toner Empty」（碳粉清空）或「Toner Cartridge life」（碳粉匣使用壽命）時的列印功能 （僅適用於 PR 模式）	• Empty（清空）> Disable（停用） • Print Life（列印使用壽命）> Disable Print（停用列印） • Empty（清空）> Enable Print Life（啟用列印使用壽命）> Disable Print（停用列印） • Empty（清空）> Enable Print Life（啟用列印使用壽命）> Enable Print（啟用列印）	*	偵測到碳粉清空狀態或碳粉匣使用壽命後，您可以選取停止或繼續列印。 附註：若在達到碳粉匣使用壽命後選取 **Enable Print**（啟用列印），則在按下「Start」（開始）鍵時即會顯示 **TE**。
Auto Film Format Select Print（自動選取軟片格式列印）功能 （僅適用於 PR 模式）	啟用 Disable（停用）	*120 V *200 V	「自動選取膠片格式列印」功能透過控制台啟用或停用。
90 度旋轉設定	啟用 Disable（停用）	*	允許棱鏡旋轉螢幕影像 90 度。

系統設定	選取	初始設定	說明
自動切換紙張來源	自動切換 停用自動切換	*	允許在進紙盤及紙匣中縱向或橫向裝入 Letter 或 A4 大小的紙張時指定紙張來源。 **自動切換**：在指定紙張來源中的紙張用完後，自動切換到其餘紙張來源以繼續列印。 **Disabling Auto switching** （停用自動切換）：在指定紙張來源中的紙張用完後，出現 「Paper Empty」（紙張清空）模式並停止列印。必須重新填充紙張來源，或必須按下 **Output Selection**（選取輸出）鍵來切換紙張來源才可繼續列印。

* 若要變更上述任何系統設定，請聯絡您的柯達服務代表。

附錄 C　主要操作員資訊

當您需要致電服務中心時，請準備好提供下列資訊：

- 您公司的名稱、地址、電話號碼、部門名稱、樓層、機器位置等。
- K 編號 （主機和 / 或印表機）、型號名稱、序號、畫面上顯示的狀況或系統標示等。

<table>
<tr><td rowspan="2">型號名稱</td><td>柯達 3000 DV 增強版數位掃瞄機
序號
K 編號</td></tr>
<tr><td>柯達 34 ppm 視訊雷射印表機
序號
K 編號</td></tr>
<tr><td rowspan="5">連接的配件</td><td>序號</td></tr>
<tr><td>序號</td></tr>
<tr><td>序號</td></tr>
<tr><td>序號</td></tr>
<tr><td>序號</td></tr>
<tr><td>安裝日期</td><td></td></tr>
<tr><td>柯達代表
電話號碼</td><td></td></tr>
</table>

附錄 D　設定系統預設值

使用 「使用者」模式變更設定

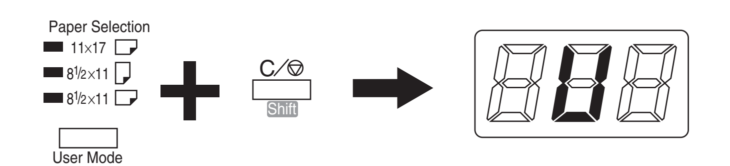
「使用者」模式允許設定各種不同功能的預設值，或在必要時變更這些值。大多數的這些設定由您的柯達代表設定和變更，但是，您可以變更某些 「使用者」模式。

根據您的需要設定這些預設值可節省時間並允許您更有效率地操作。可設定的模式包括：

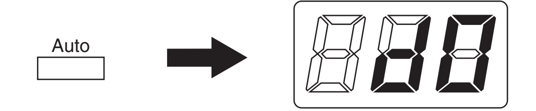
顯示	功能	説明
U1	Special Print mode （特別列印模式）	不可用。
U2	Engineering Enhancement mode （工程增強模式）	修正出現在掃瞄方向中的少許的影像扭曲。
U3	Auto Power Save（自動節能）	用於設定將裝置自動設定為 「Auto Power Save」（自動節能）模式所需的時間。
U4	Paper Feeding Tray Size（進紙盤大小）	用於設定進紙盤中裝入的紙張大小和方向。
U5	Imprint Position Setting （印刷位置設定）	用於開啟或關閉 「Date Print」（日期列印）和「Character Overlay」（字元重疊）功能，以及用於設定日期列印位置。
U6	Year, Month, Date Set Mode （年、月、日設定模式）	用於設定 「日期列印」功能的列印樣式。
U7	Imprint mode set （設定印刷模式）	用於更正 「Date Print」（日期列印）功能的計時。
U8	Total Scan Counter （掃瞄合計計數器）	用於顯示掃瞄機執行的掃瞄序列數目。

進入和結束「使用者」模式

1. 同時按住 **Shift** 鍵和 **Paper Selection** （選取紙張）鍵 0.5 秒。「多列印件顯示」將顯示一個 「U」。



2. 按下 **Exposure Adjustment**（曝光調整）鍵 （「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕）可選取特定功能。
   - 按下 **Darker**（較暗）鍵能夠以下列順序捲動功能：U、U1、U2、U3 等。
   - 按下 **Lighter**（較亮）鍵能夠以下列順序捲動功能：U8、U7、U6、U5 等。
3. 按下 **Exposure Mode** （曝光模式）鍵可顯示 d(*)。星號標示目前的設定值。



4. 按下 **Exposure Adjustment**（曝光調整）鍵 （「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕）可選取特定設定值。
   - 按下 **Darker** （較暗）鍵能夠以下列順序捲動設定值：d0、d1、d2 等。
   - 按下 **Lighter** （較亮）鍵能夠以下列順序捲動設定值：d5、d4、d3 等。
5. 按下 **Start** （開始）鍵可驗證設定值。
6. 按下 **Clear** （清除）鍵可結束 「User」（使用者）模式。

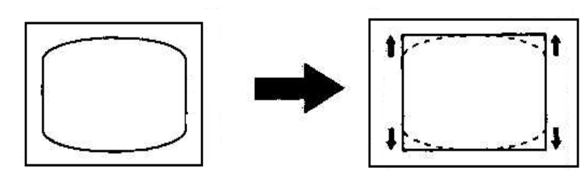
附註：

- 若按下 **Exposure Mode** （曝光模式）鍵，將不會驗證預設值，而且將會顯示 「Use」（使用者）模式初始螢幕 (U)。
- 若需要設定新功能，可從步驟 2 開始執行程序。

每個「User」(使用者)模式功能中的設定

U1：Special Print mode (特別列印模式)— 該功能尚不可用。

U2：Engineering Enhancement Mode (工程增強模式)— 使用此功能可修正出現在掃瞄方向中的少許影像扭曲。



1. 在 「User」(使用者)模式中選取 **U2**。
2. 按下 **Exposure Mode** (曝光模式)鍵可顯示 d*。
3. 按下 **Exposure Adjustment** (曝光調整)鍵 (「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕)可選取所需的設定值。
4. 按下 「開始」鍵以驗證設定。

附註：此設定將會在關閉電源開關時返回預設值。您可以使用 「作業程式」功能來註冊此設定。

代碼	設定值	初始設定
d0	0 公釐	
d1	0.5 公釐	
d2	1.0 公釐	
d3	1.5 公釐	*
d4	2.0 公釐	
d5	2.5 公釐	
d6	3.0 公釐	
d7	3.5 公釐	
d8	4.0 公釐	

U3 : Auto Power Save(自動節能)— 將裝置自動設定為「Power Save」(節能)模式所需的時間。

1. 在 「User」(使用者)模式中選取 **U3**。
2. 按下 **Exposure Mode** (曝光模式)鍵可顯示 d*。
3. 按下 **Exposure Adjustment** (曝光調整)鍵 (「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕)可選取所需的設定值。
4. 按下 **Start** (開始)鍵可驗證設定值。

代碼	設定值	初始設定
d1	Auto Power Save (15 min.) (自動節能 15 分鐘)	*
d2	Auto Power Save (30 min.) (自動節能 30 分鐘)	
d3	Auto Power Save (60 min.) (自動節能 60 分鐘)	

U4：Paper Feeding Tray Size（進紙盤大小）— 使用此功能可設定進紙盤中裝入的紙張大小和方向。

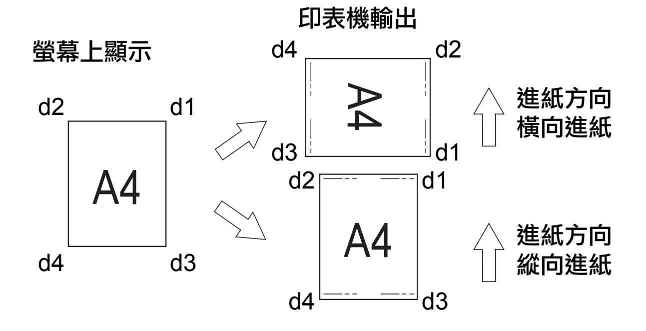
1. 在「User」（使用者）模式中選取 **U4**。
2. 按下 **Exposure Mode**（曝光模式）鍵可顯示 d*。
3. 按下 **Exposure Adjustment**（曝光調整）鍵（「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕）可選取所需的設定值。
4. 按下 **Start**（開始）鍵可驗證設定值。

代碼	設定值	初始設定
d0	Letter/A4（縱向）	*
d1	Letter/A4 (landscape) （Letter/A4〔橫向〕）	
d2	Ledger (A3)	
d3	Legal	

附註： d3 僅適用於美國和加拿大。

U5：Imprint Position（印刷位置）— 使用此功能可將「Date Print」（日期列印）和「Character Overlay」（字元重疊）功能設定為開啟或關閉，也可設定日期列印位置

日期列印位置可在螢幕上設定，不論印表機中的進紙方向為何。



1. 在「User」（使用者）模式中選取 **U5**。
2. 按下 **Exposure Mode**（曝光模式）鍵可顯示 d*。
3. 按下 **Exposure Adjustment**（曝光調整）鍵（「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕）可選取所需的設定值。
4. 按下 **Start**（開始）鍵可驗證設定值。

代碼	設定值	初始設定
d0	Turns OFF Date Print and Character Overlay functions（關閉日期列印和字元重疊功能）	*
d1	Date Print function (upper right)（日期列印功能右上方）	
d2	Date Print function (lower right)（日期列印功能右下方）	
d3	Date Print function (upper left)（日期列印功能左上方）	
d4	Date Print function (lower left)（日期列印功能左下方）	
d5	Character Overlay function（字元重疊功能）†	

† 僅在將重疊資料傳輸到掃瞄機時才需要個人電腦和介面套件。

U6：Year, Month and Date Set mode（年、月、日設定模式）— 使用此功能可設定 「Date Print」（日期列印）功能的列印圖案。

1. 在 「User」（使用者）模式中選取 **U6**。
2. 按下 **Exposure Mode** （曝光模式）鍵可顯示 d*。
3. 按下 **Exposure Adjustment**（曝光調整）鍵 （「Darker」〔較暗〕或「Lighter」〔較亮〕）可選取所需的設定值。
4. 按下 **Start** （開始）鍵可驗證設定值。

代碼	設定值	初始設定
d0	年、月、日 (2004.05.15)	
d1	月日年 (05 15 2004)	* (120 V)
d2	日月年 (15 05 2004)	* (200 V)
d3	Month, day hours：minutes (05.15 13：45) （月、日、小時：分鐘 05.15 13：45）	

年：4 位數的基督年份

月：2 位數

日：2 位數

小時：2 位數 （24 小時制）

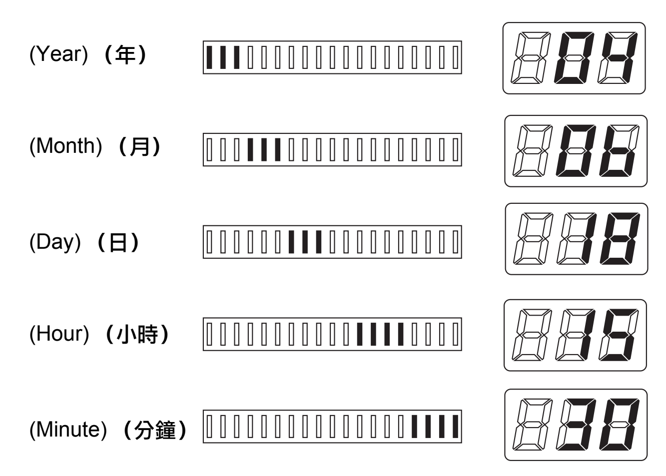
分鐘：2 位數

U7：Imprint mode set（設定印刷模式）— 當計時不正確時，使用「Date Print」（日期列印）功能可設定正確的時間。

1. 在 「User」（使用者）模式中選取 **U7**。
2. 按下 **Exposure Mode**（曝光模式）鍵。按下 「曝光模式」鍵時，「曝光顯示」和 「多列印件顯示」的指示燈將會穩定亮起。

   附註： 在初始情況中，將會顯示年預設值。

- 每次按下 **Darker**（較暗）鍵時，「Exposure Display」（曝光顯示）將會向上捲動並以下列順序選取目前的設定模式：月、日、小時、分鐘。
- 每次按下 **Lighter**（較亮）鍵時，「Exposure Display」（曝光顯示）將會向下捲動以選取設定模式 .



3. 在每一個設定模式中，按下 **Multi-Print**（多列印件）鍵可輸入設定值。每次按下 **Multi-Print**（多列印件）鍵將提高設定值。當數值超出選取模式的最大設定值時，它會返回 00 或 01（月、日）。
4. 完成所有模式的設定後，按下 **Start**（開始）鍵可驗證計時設定。

U8 : Total Scan Counter（掃瞄合計計數器）— 使用此功能可顯示掃瞄機執行的掃瞄序列數目。

1. 在「User」（使用者）模式中選取 **U8**。
2. 按下 **Start**（開始）鍵。顯示掃瞄機到目前為止掃瞄的序列數目。



Eastman Kodak Company
343 State Street
Rochester, NY 14650 U.S.A.